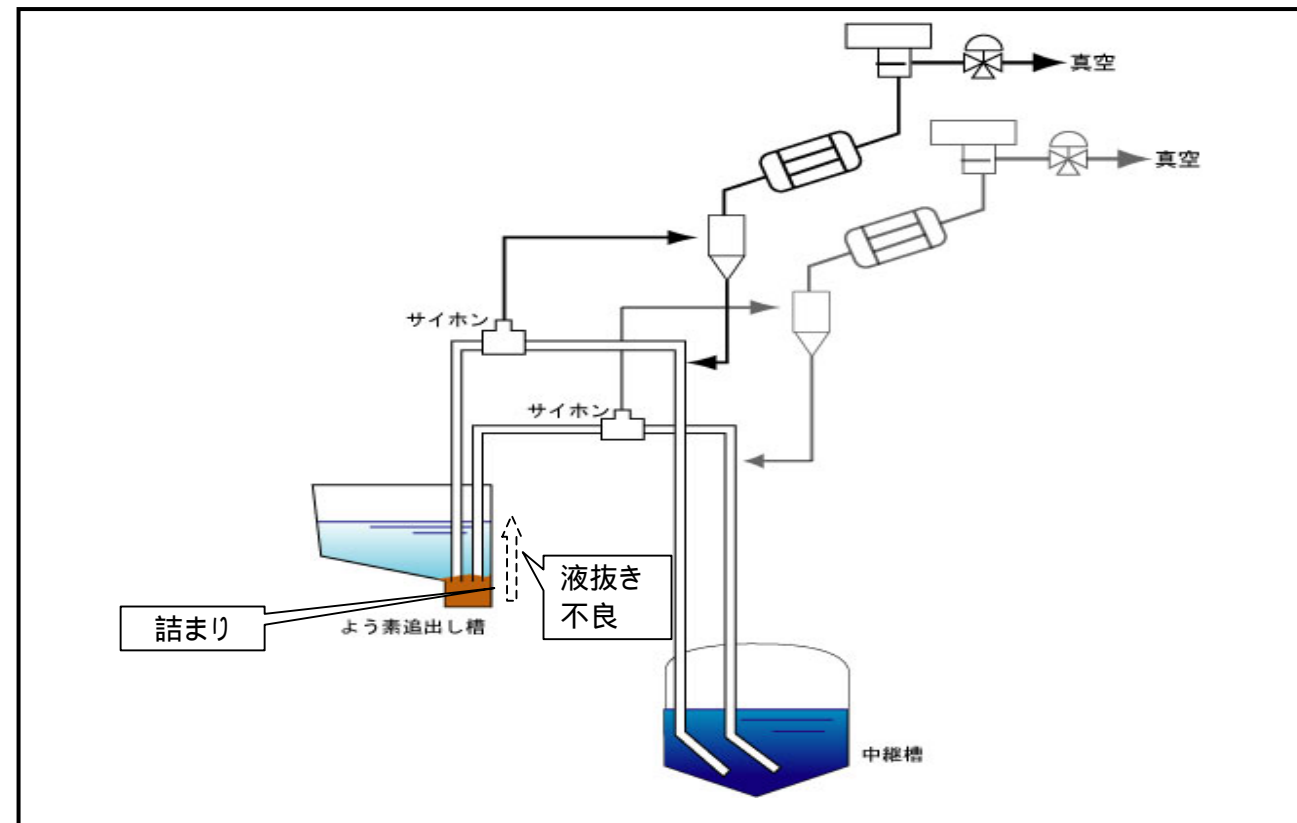
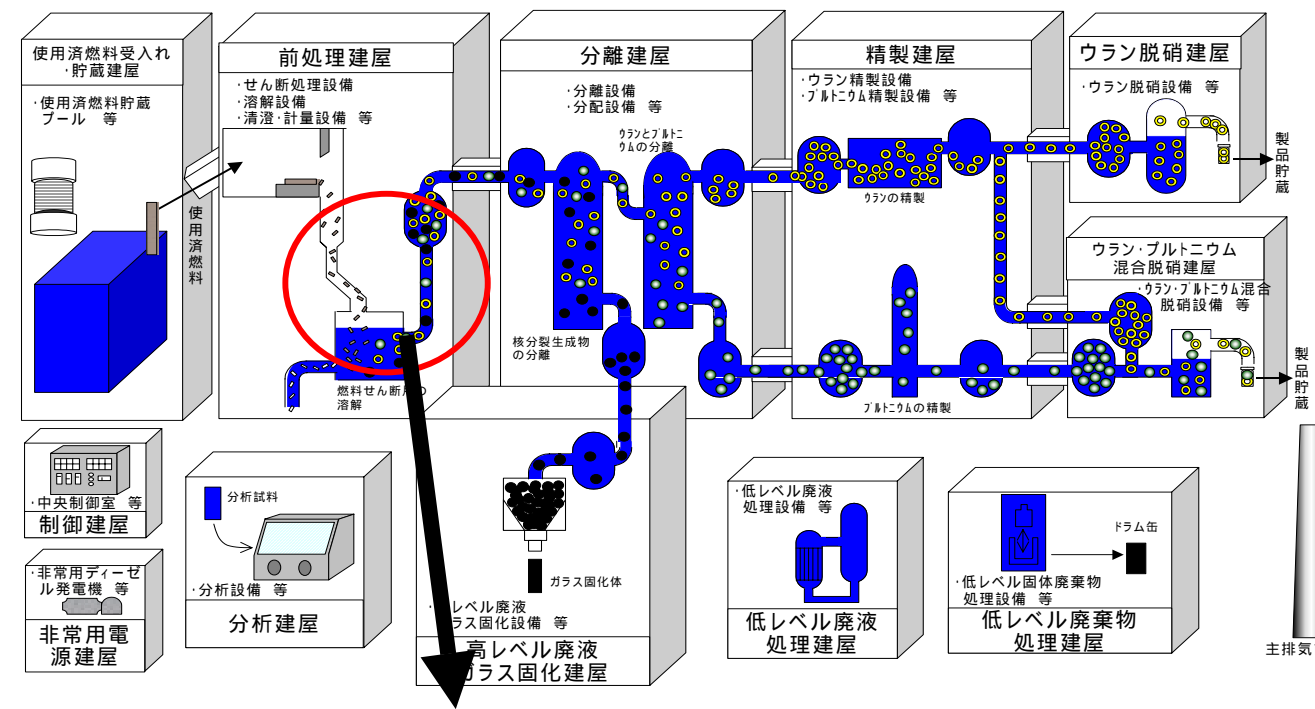


再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応

(No.1-05)

<p>件名</p>	<p>よう素追出し槽のサイホンにおける詰まり</p>																		
<p>事象の概要</p> <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p>	<p>前処理建屋: よう素追出し槽</p> <p>使用済燃料に含まれるよう素を廃ガス処理設備で適切に処理するため、使用済燃料を溶解した溶解液を加熱し、よう素を廃ガス中へ追い出す設備。</p> <p>よう素追出し槽の洗浄運転中</p> <p>よう素追出し槽の抜き出し用サイホン配管の不溶解残渣(溶解しない金属の微粒子)の詰まりによる液抜き不良。</p> <p>運転を継続することで発生する詰まり(予め対応手順を定めている)</p>																		
<p>事象による影響</p> <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋のせん断処理・溶解廃ガス処理及び塔槽類廃ガス処理設備が稼働している箇所での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 当該サイホンの目的は、再処理工場全体を停止した後によるよう素追出し槽の洗浄作業を行うため、中継槽へ液抜きをするものであることから、移送ができない状態でも、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 サイホンの詰まりの除去作業は、セル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 よう素追出し槽内の液抜きは、再処理工場全体を停止した後に行う洗浄作業であるため、他工程への影響は生じない。</p>																		
<p>対応の概要</p>	<p>(1) 詰まりの原因を調査し、液抜き用サイホン配管が詰まっていることを確認する。</p> <p>(2) 別系統のサイホンに切り替えて洗浄作業を継続する。</p> <p>(3) 洗浄作業終了後、定められた保守作業手順に従って、配管の詰まり除去作業を行う。</p> <p>(4) 定められた作業手順に従い、詰まりが除去されたことを確認する。</p>																		
<p>公表区分*1</p>	<p>毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)</p>																		
<p>情報区分*1</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> <th>不適合等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等						
トラブル情報			運転情報																
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等														

事象概要



復旧方法

清掃や調整により復旧

トラブル等に伴う設備への影響範囲

運転系統を切り替えて復旧

*1 「A情報」:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、「B情報」:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、「C情報」:A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象