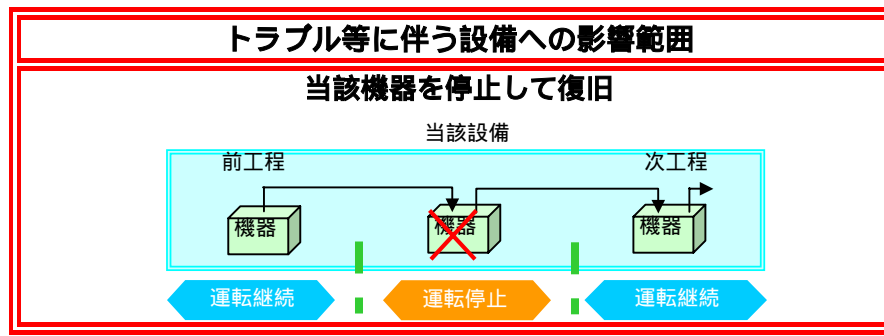
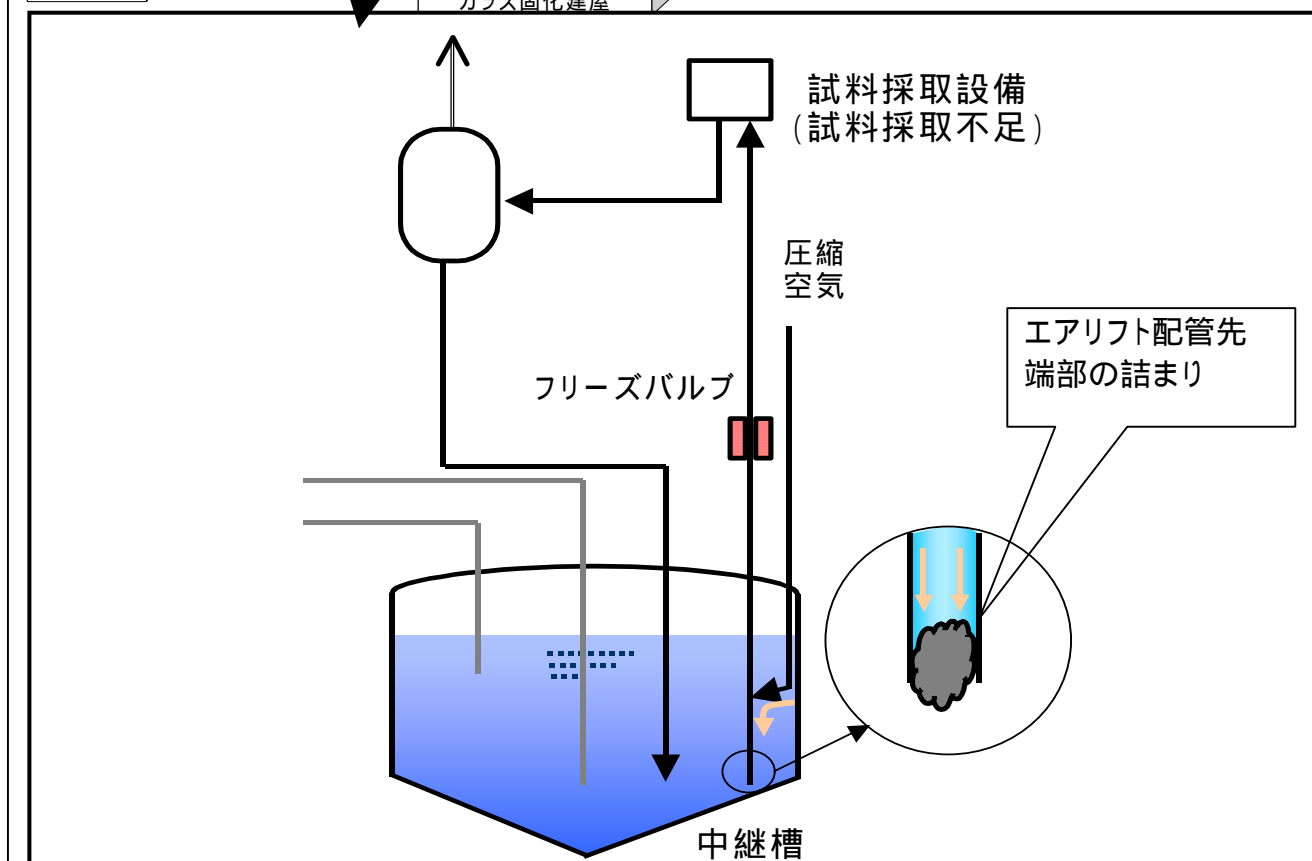
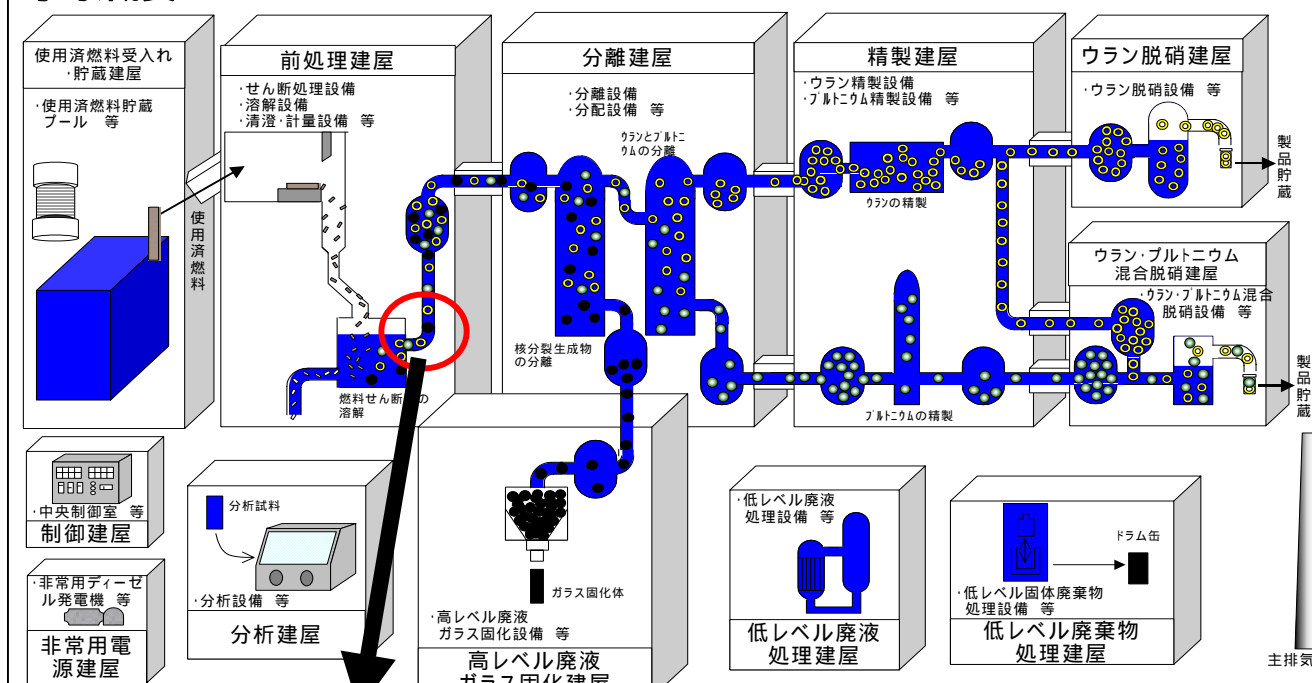


再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応

(No.1-10)

<p>件名</p>	<p>中継槽のエアリフト用の配管における詰まり</p>												
<p>事象の概要</p> <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p>	<p>前処理建屋: 中継槽サンプリングエアリフト</p> <p>使用済燃料の溶解液を清澄・計量設備へ送り出す前の分析のため、試料となる溶液を試料採取設備へ移送する機器。</p> <p>中継槽の運転中</p> <p>中継槽のエアリフト配管先端部の不溶解残渣(溶解しない金属の微粒子)の詰まりによる溶液の試料採取不良。</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>運転を継続することで発生する詰まり(予め対応手順を定めている)</p>												
<p>事象による影響</p> <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働している中継槽内エアリフトでの事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 試料採取用エアリフトが詰まることによって、溶液の試料採取が困難になるが、密度計などによりプロセス状態が監視可能であり、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。なお、万一、適切な監視ができない場合には、当該工程を停止する。</p> <p>作業員への影響は生じない。 詰まり除去の復旧作業は、セル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 溶液の試料採取が一時的に中断されても、上流の貯槽溶液の分析結果を確認して運転を継続できる。また、圧縮空気配管側から硝酸等を流して詰まりを解除することができるため、他工程への影響は生じない。</p>												
<p>対応の概要</p>	<p>(1) 詰まりの原因を調査し、中継槽の試料採取用エアリフト配管に詰まりがあることを確認する。</p> <p>(2) 定められた保守操作手順に従って、試料採取用配管詰まり除去システム(フリーズバルブ)を使用して詰まりを洗浄除去する。</p> <p>(3) 試料採取用配管の詰まりが除去されたことを確認するため、エアリフトを作動させて分析試料が採取できることを確認する。</p>												
<p>公表区分^{*1}</p>	<p>毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)</p>												
<p>情報区分^{*1}</p>	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td>不適合等</td> </tr> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

事象概要



*1 'A情報':安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B情報':事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C情報':A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象