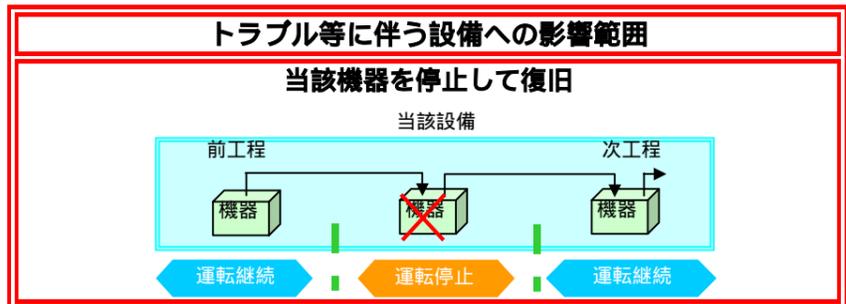
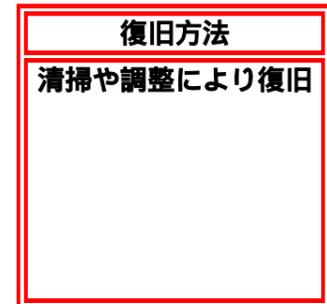
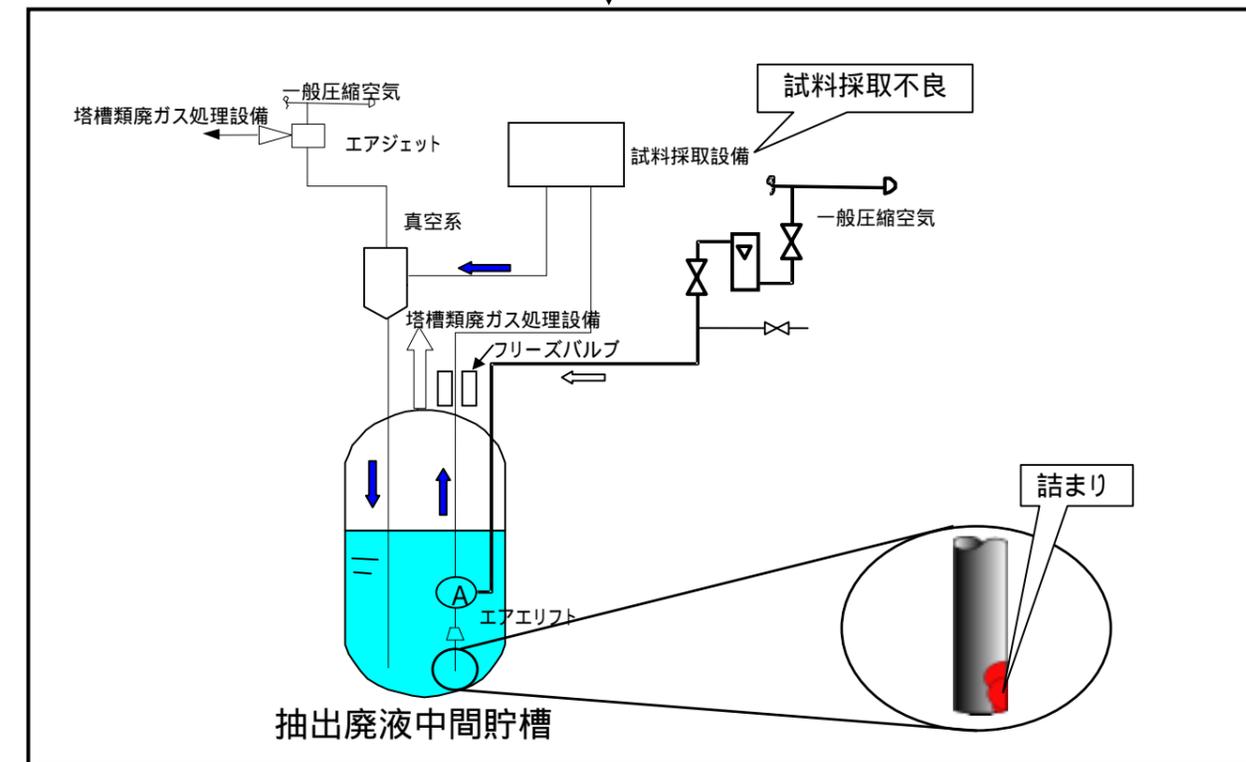
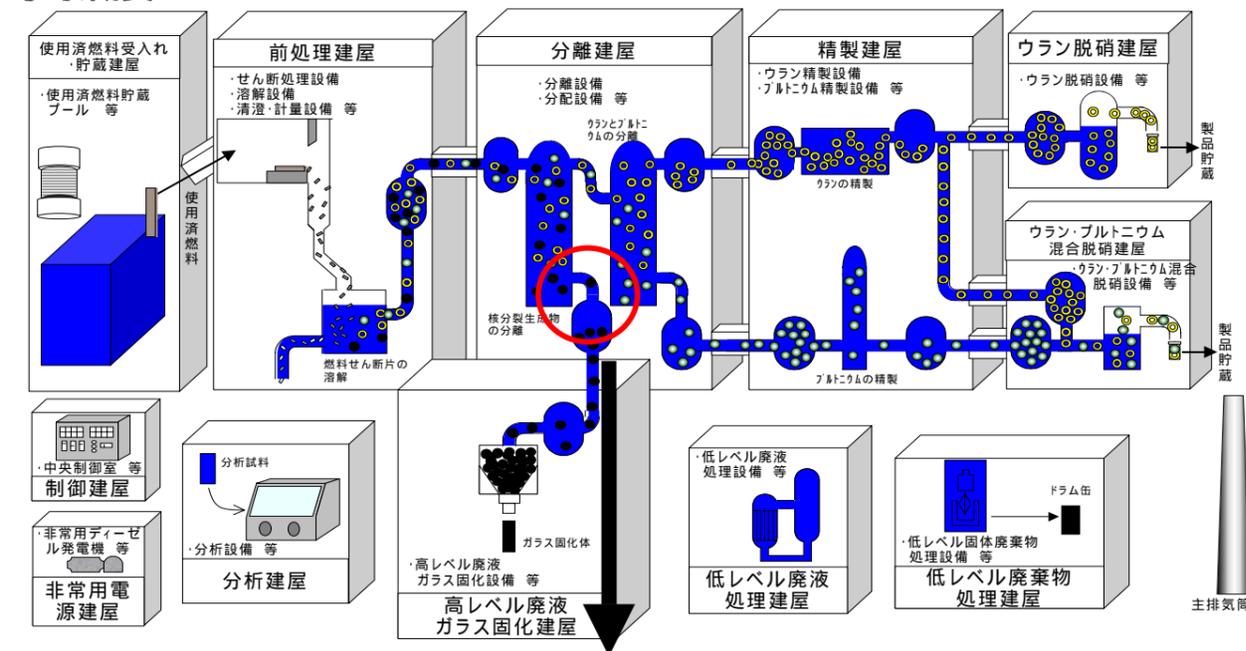


再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応

(No.1 - 17)

<p>件名</p>	<p>抽出廃液中間貯槽のエアリフトにおける詰まり</p>															
<p>事象の概要</p> <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p>	<p>分離建屋: 抽出廃液中間貯槽サンプリング用エアリフト</p> <p>ウラン及びプルトニウムの抽出を行った後の抽出廃液中に残留するウラン及びプルトニウムの量を確認するために、分析試料を採取するためのエアリフト。抽出廃液中間貯槽では、ウラン及びプルトニウムの濃度確認を行っている。</p> <p>サンプリング用エアリフトの運転中</p> <p>抽出廃液中間貯槽のエアリフト配管先端部が析出物により詰まり、抽出廃液中間貯槽内の溶液の試料採取不良が発生。 * 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>運転を継続することで発生する詰まり(予め対応手順を定めている)</p>															
<p>事象による影響</p> <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する分離建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働している抽出廃液中間貯槽の事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の環境への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 サンプリング用エアリフトが詰まることによって、試料採取が一時的に困難になるが、連続監視の計装データや、上・下流槽における代替試料採取によりプロセス状態の判断は可能であり、また、短時間で詰まりを除去できるため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 詰まり除去の復旧作業は、定められた放射線管理計画書に従って効率的に作業を進めることにより、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 溶液のサンプリングが一時的に中断されても、上流貯槽溶液の分析結果等を確認して運転を継続できる。また、圧縮空気供給配管側から硝酸を流して詰まりを除去することができるため、他工程への影響は生じない。</p>															
<p>対応の概要</p>	<p>(1) エアリフト配管先端部の詰まりであることを確認する。</p> <p>(2) 詰まりが生じた場合は、定められた操作手順に従って、圧縮空気供給配管から空気供給、硝酸供給等を実施することにより詰まりを解除する。</p> <p>(3) (2)で詰まり除去できない場合は、定められた操作手順に従ってフリーズバルブを使用し、圧縮空気の供給、硝酸供給等を実施することにより詰まりを除去する。</p>															
<p>公表区分*1</p>	<p>毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)</p>															
<p>情報区分*1</p>	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="2">運転情報</th> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>不適合等</td> </tr> </table>	トラブル情報			運転情報		A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等					不適合等
トラブル情報			運転情報													
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等												
				不適合等												

事象概要



*1 「A情報」:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、「B情報」:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、「C情報」:A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象