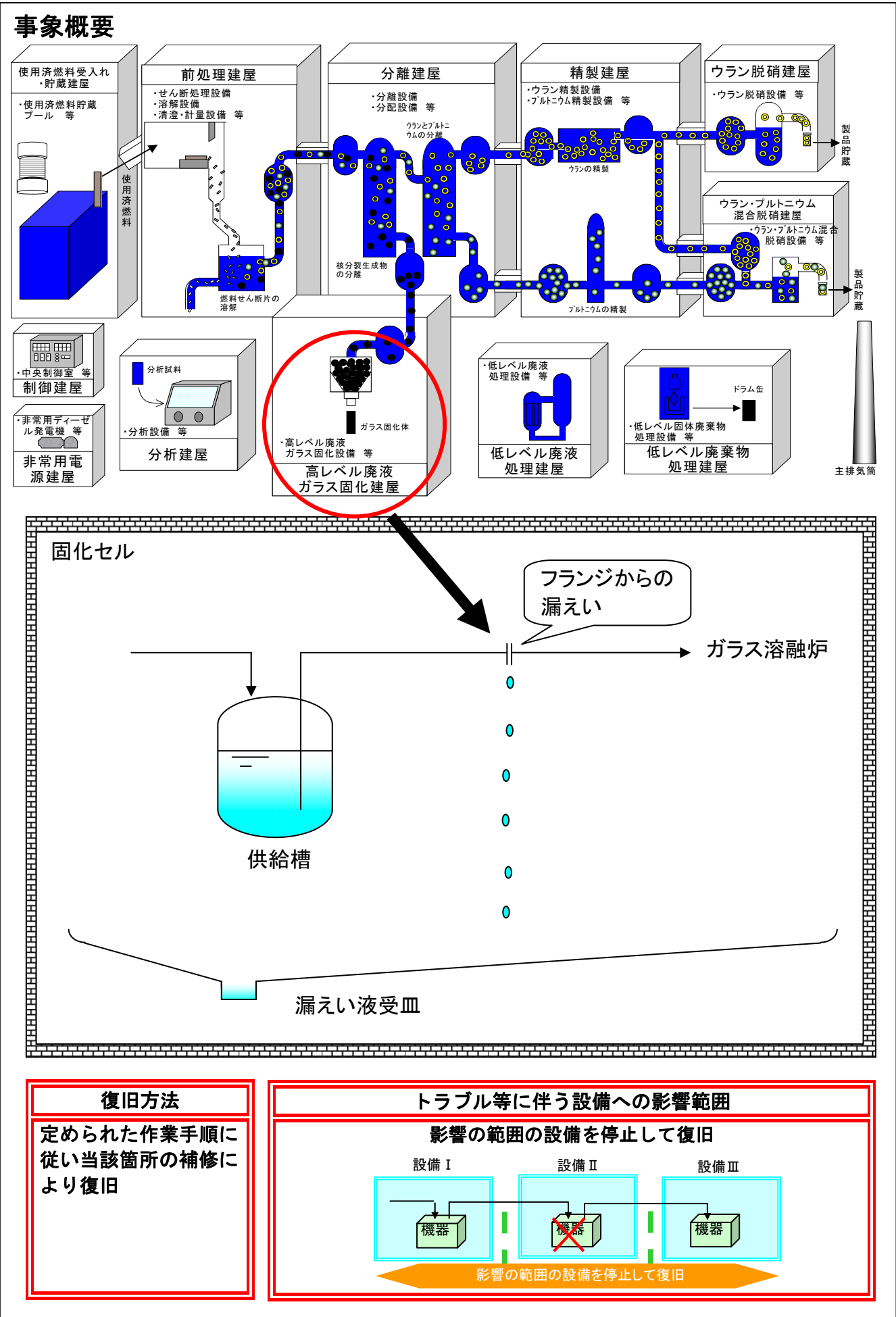


再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 2-22)

件名	固化セル内における高レベル廃液の漏えい												
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 高レベル廃液ガラス固化建屋: 高レベル廃液供給配管</p> <p>(2) 設備の概要 高レベル廃液をガラス溶融炉に供給するための配管。遠隔保守が可能な設計であり、ガラス溶融炉の保守作業などに伴い、フランジから取外すことが可能。</p> <p>(3) 発生の状況 ガラス溶融炉の運転中</p> <p>(4) 概要 ガラス溶融炉の運転中など、想定外にフランジ部から高レベル廃液が漏えい。</p> <p>(5) 原因 フランジ部のパッキンのシール性が低下したことによるもの。</p>												
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備が稼働している室内でおきた事象であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、漏えいした高レベル廃液は、高レベル廃液処理設備にて適切に処理する。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 セル内には漏えい液受皿及び漏えい検知器が設置されており、漏えいを検知し、セル内に隔離した状態で漏えい液を回収するとともに、当該系統の運転を停止するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 漏えいした溶液の回収作業は、セル外からの遠隔作業であるため、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 上流、下流の工程の運転に影響が生じる。 ガラス溶融炉の停止により、上流及び下流の工程の運転に影響が生じる。</p>												
対応の概要	<p>(1) 液の移送を停止し、漏えいした高レベル廃液を回収する。</p> <p>(2) 固化セル内の機器に付着した高レベル廃液を洗浄する。</p> <p>(3) 固化セル内機器の放射能レベルの低減等洗浄効果を確認し洗浄作業が完了した後、当該フランジを復旧し、定められた手順に従いガラス溶融炉の運転を再開する。</p>												
公表区分*1	夜間・休祭日を問わず速やかに公表(プレス発表)												
情報区分*1	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="3">トラブル情報</td> <td colspan="3">運転情報</td> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td>不適合等</td> </tr> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								



*1 『A 情報』:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B 情報』:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C 情報』:A、B 情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事
2009.09.30