

再処理工場における定型的保守作業（No. 2-C-06）

件名	粉碎機固定ボルトの緩みに伴う復旧作業
事象の概要	<p>(1) 対象場所: 機器 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋(グローブボックス内): 粉碎機</p> <p>(2) 設備の概要 脱硝設備で生成したウラン・プルトニウム混合酸化物の粉末の粒の大きさを整えるため、粉碎処理する装置。</p> <p>(3) 保守理由 グローブボックス内に設置されている粉碎機の運転に伴い、固定ボルトに緩みが生じたことによる粉碎機の停止。</p>
保守作業の概要	<p>(1) 保守作業手順に従いグローブボックスを介して直接保守にて、ボルトを適切に締め付け、必要に応じてボルトの交換等を行う。</p> <p>(2) 作動確認を行い、操作手順に従い運転を再開する。</p>
保守方式	<input type="checkbox"/> 遠隔保守 <input type="checkbox"/> 遠隔操作 <input type="checkbox"/> 移動式遠隔操作 <input type="checkbox"/> 運転操作 <input checked="" type="checkbox"/> 直接保守 <input type="checkbox"/> 管理区域内保守 <input type="checkbox"/> セル内作業 <input type="checkbox"/> グリーンハウス内作業 <input type="checkbox"/> 非管理区域内保守 <input type="checkbox"/> グローブボックス内作業 <input type="checkbox"/> その他管理区域内作業 <input type="checkbox"/> 遠隔保守+直接保守

