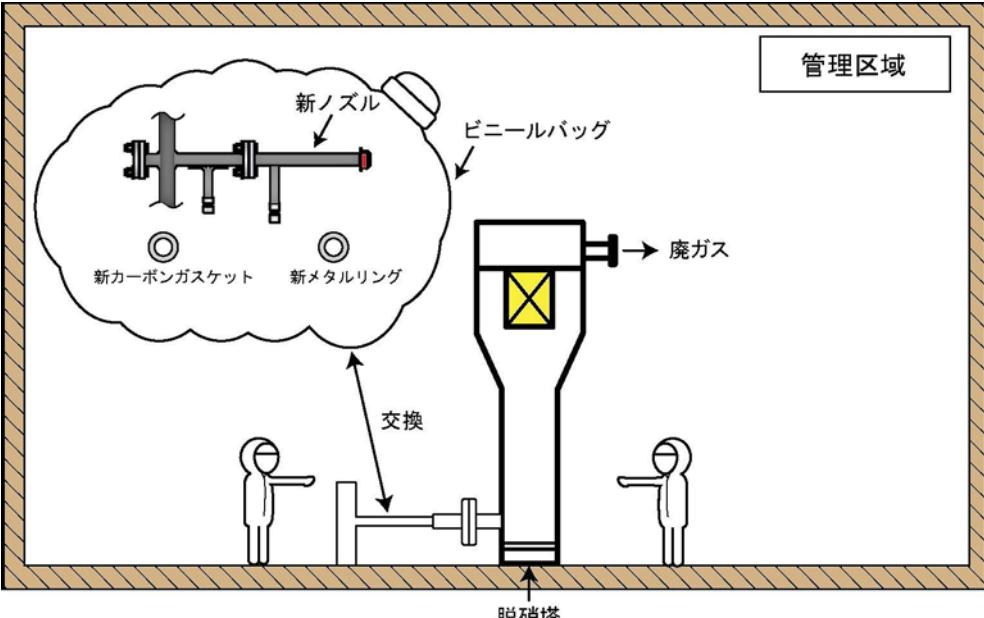


再処理工場における定型的保守作業（No. 2-D-03）

件名	脱硝塔における噴霧ノズルの詰まり除去作業
事象の概要	<p>(1) 対象場所: 機器 ウラン脱硝建屋（管理区域内）: 脱硝塔</p> <p>(2) 設備の概要 ウラン溶液を噴霧状態にて熱分解して、ウラン粉末にする装置。配管から噴霧状にウラン溶液が噴出される噴霧ノズルでは、詰まりが発生することがある。このため、通常運転の一環として温水により洗浄する装置を予め設置している。</p> <p>(3) 保守理由 脱硝塔へ硝酸ウラニル溶液を供給する配管の先端（噴霧ノズル）にウラン粉末が付着したことによる、噴霧ノズルの詰まり。</p>
保守作業の概要	 <p>（1）操作手順に従い脱硝塔への供給液を硝酸ウラニル濃縮液から温水に切り替え、噴霧ノズルの洗浄を実施し、詰まりを除去する。</p> <p>（2）洗浄で詰まりが除去できなかった場合、保守作業手順に従い噴霧ノズルの交換を行う。</p> <p>（3）作動確認を行い、操作手順に従い脱硝塔の運転を再開する。</p>
保守方式	<input type="checkbox"/> 遠隔保守 <input type="checkbox"/> 遠隔操作 <input type="checkbox"/> 移動式遠隔操作 <input type="checkbox"/> 運転操作 <input checked="" type="checkbox"/> 直接保守 <input checked="" type="checkbox"/> 管理区域内保守 <input type="checkbox"/> セル内作業 <input type="checkbox"/> グリーンハウス内作業 <input type="checkbox"/> 非管理区域内保守 <input type="checkbox"/> 遠隔保守+直接保守

