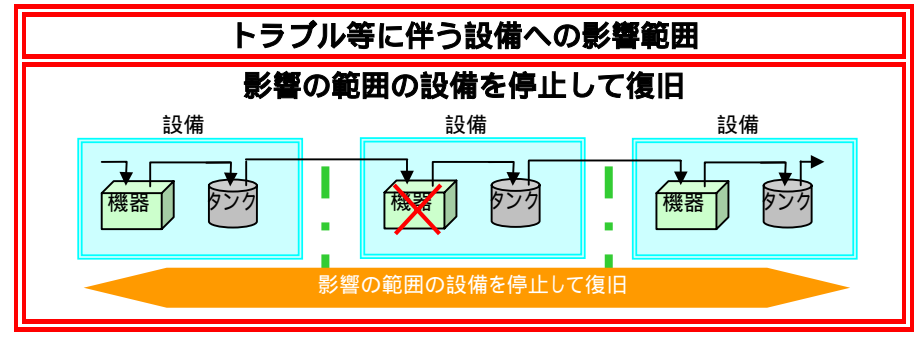
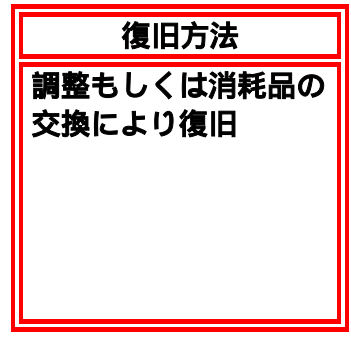
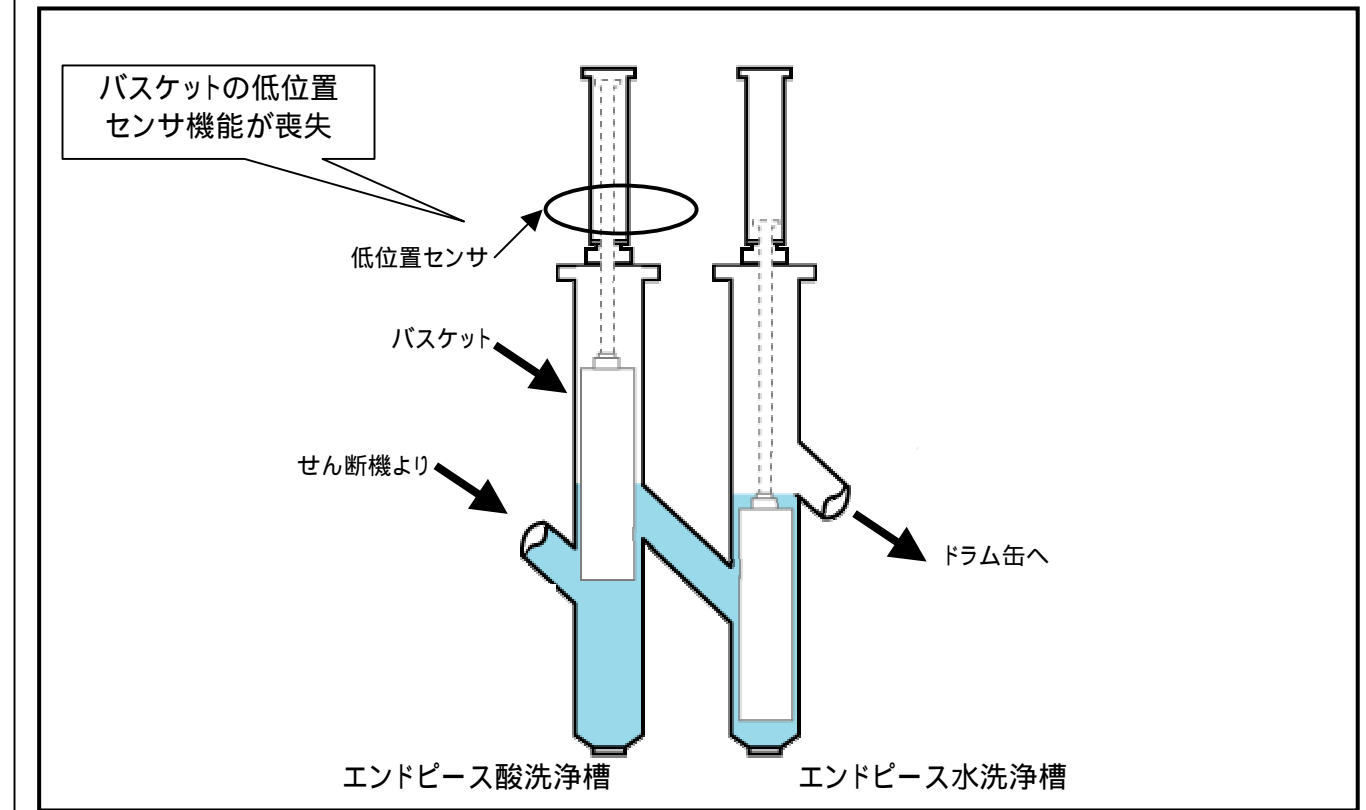
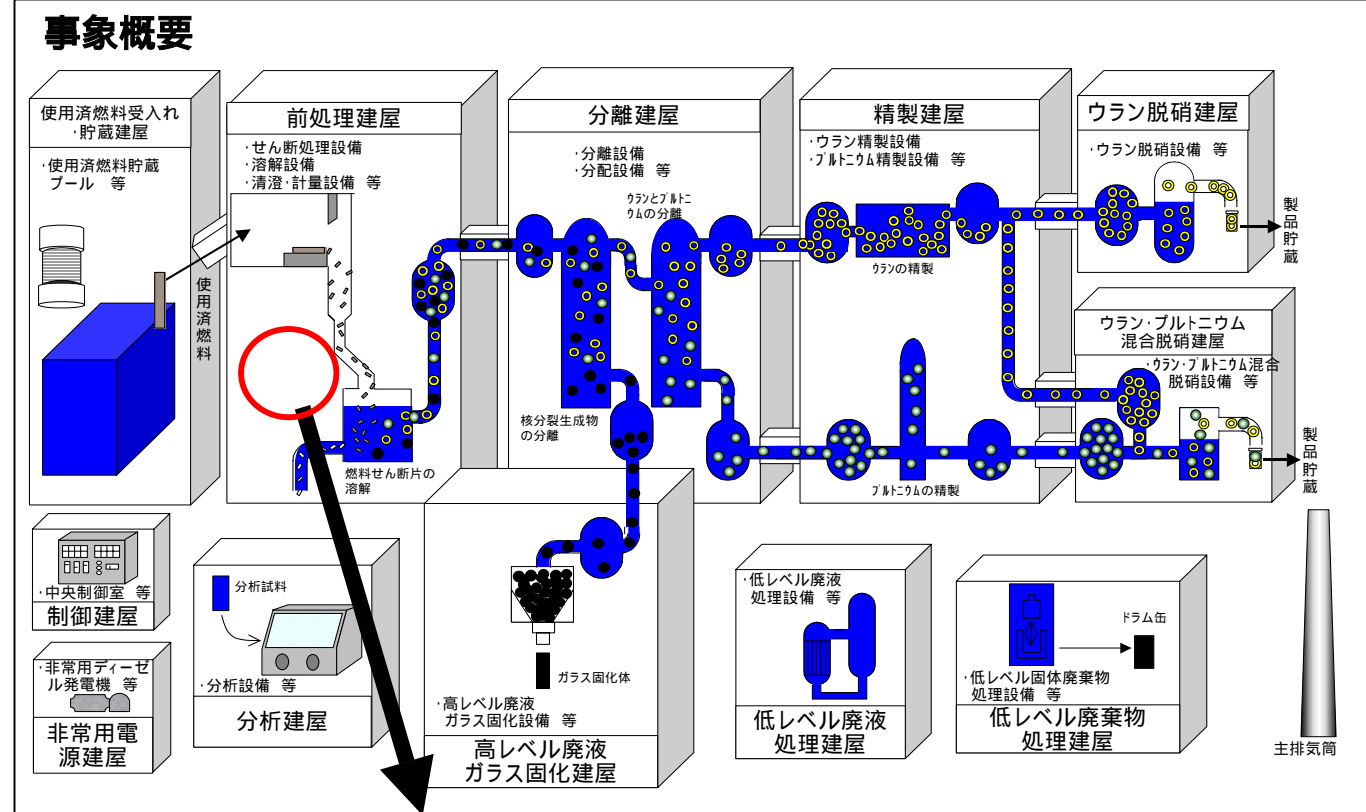


再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応 (No.4-02)

件名	エンドピース酸洗浄槽におけるバスケット低位置センサの故障																	
事象の概要 (1) 発生場所: 機器 (2) 設備の概要 (3) 発生の状況 (4) 概要 (5) 原因	前処理建屋: エンドピース酸洗浄槽 せん断処理により発生するエンドピース(燃料集合体上端部、下端部のせん断片で、燃料を含まない金属片)を硝酸で洗浄する装置。エンドピースは硝酸で洗浄した後、更に水で洗浄し、最終的にドラム缶に収納する。 エンドピース酸洗浄槽の運転中 燃料端末受け入れ時のバスケットの低位置センサ機能の喪失による酸洗浄槽の自動停止。 運転を継続する中で偶発的に発生するセンサの故障。																	
事象による影響 (1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋のせん断処理廃ガス処理設備及び換気設備が稼働しているエンドピース酸洗浄槽内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。 安全上の問題は生じない。 エンドピース酸洗浄槽の運転操作ではバスケットが所定の位置に移動、停止しない場合は自動停止するとともに警報を発報するので、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。 当該事象による作業員への影響は生じない。 復旧作業はセル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。 上流、下流の工程の運転に影響が生じる。 せん断機の停止に伴い、せん断処理設備、溶解設備の工程の運転に影響が生じる。さらに下流の工程は、その中間に設置されている一時的な貯留槽の残液量で運転継続の可否を判断する。																	
対応の概要	(1) 定められた保守作業手順に従い、セル外からの遠隔作業によりセンサの調整もしくは交換を行う。 (2) 定められた操作手順に従って運転を再開する。																	
公表区分 *1	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																	
情報区分 *1	<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td>不適合等</td> </tr> </table>						トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報															
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等													



*1 'A 情報': 安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B 情報': 事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C 情報': A、B 情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象