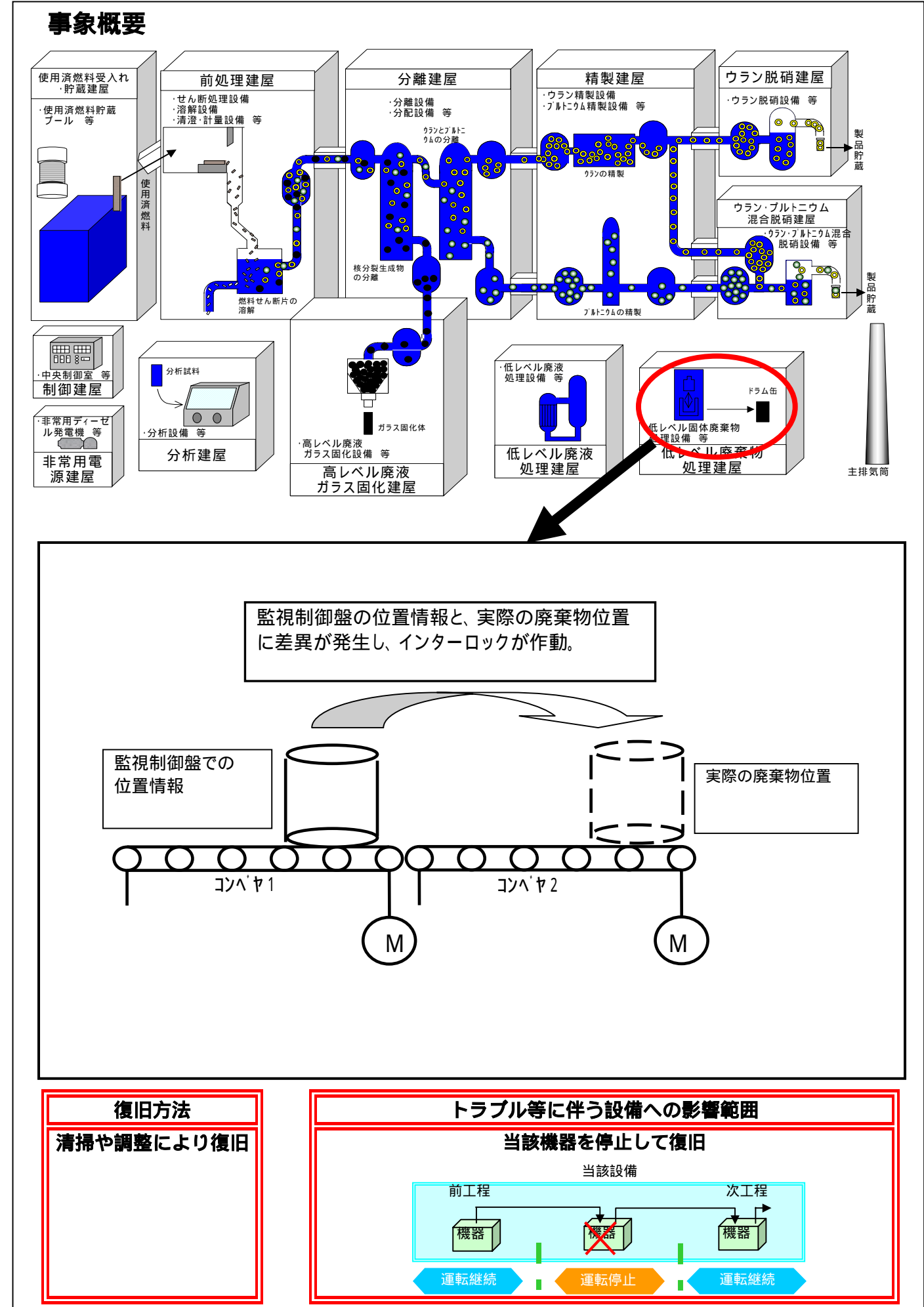


再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応 (No.4 - 09)

件名	位置情報信号の伝送不良による廃棄物搬送の停止																		
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 低レベル廃棄物処理建屋: 放射性 (TRU) 固体廃棄物処理設備</p> <p>(2) 設備の概要 セル内に設置している攪拌機やポンプ等が故障により使用できなくなった場合に、これら使用不能な機器を運搬容器で密封して受入れ、固体廃棄物として収納する設備。</p> <p>(3) 発生の状況 コンベアでの廃棄物搬送中</p> <p>(4) 概要 廃棄物をコンベアにて搬送中、信号の伝送不良により、位置情報取得不良が発生し、インターロックが作動して、廃棄物搬送が停止。 *他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>(5) 原因 運転を継続する中で偶発的に発生する電気信号の伝送不良。</p>																		
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する低レベル廃棄物処理建屋の換気設備が稼働しているエリアでの事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 廃棄物搬送は停止しており、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 位置情報の修正作業は、放射性物質を直接扱わないため、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 位置情報の修正で、一時的な運転停止が必要となるが、短時間で復旧させることが可能であり他の工程への影響は生じない。</p>																		
対応の概要	<p>(1) 廃棄物搬送の停止 (渋滞等の発生が伴う) を確認する。</p> <p>(2) 監視カメラ等により廃棄物の停止箇所を確認する。</p> <p>(3) (2)の情報をもとに、位置情報を修正する。</p> <p>(4) 定められた操作手順に従って運転を再開する。</p>																		
公表区分*1	毎月集約して月1回公表 (ホームページへ掲載)																		
情報区分*1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> <th>不適合等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等						
トラブル情報			運転情報																
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等														



*1 「A 情報」:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、「B 情報」:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、

「C 情報」:A、B 情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象