

再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応 (No.4 - 18)

| 件名 | 駆動装置の同期不良によるバスケット搬送機のバスケット搬送機の停止 | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|--------|-----------|-------------------|------|--|-----|-----|-----|-----------|-------------------|--|--|--|--|------|
| 事象の概要 | <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事象による影響 | <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応の概要 | <p>(1) バスケット搬送機の駆動装置の同期不良であることを確認する。</p> <p>(2) 定められた保守作業手順にしたがって、バスケット搬送機の駆動装置の同期不良の復旧作業を行う。</p> <p>(3) 復旧作業後、バスケット搬送機の作動確認を行い、異常がないことを確認後、定められた操作手順に従って運転を再開する。</p> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 公表区分*1 | 毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 情報区分*1 | <table border="1"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="2">運転情報</th> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>不適合等</td> </tr> </table> | トラブル情報 | | | 運転情報 | | A情報 | B情報 | C情報 | ごく軽度な機器故障 | 清掃・調整等で復旧可能な機器停止等 | | | | | 不適合等 |
| トラブル情報 | | | 運転情報 | | | | | | | | | | | | | |
| A情報 | B情報 | C情報 | ごく軽度な機器故障 | 清掃・調整等で復旧可能な機器停止等 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 不適合等 | | | | | | | | | | | | |

事象概要

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋、前処理建屋、分離建屋、精製建屋、ウラン脱硝建屋、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋、低レベル廃液処理建屋、低レベル廃棄物処理建屋、分析建屋、高レベル廃液ガラス固化建屋、非常用電源建屋、中央制御室等制御建屋、非常用ディーゼル発電機等非常用電源建屋、製造貯蔵、製造貯蔵、主排気筒

バスケット搬送機

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋、前処理建屋、駆動装置、駆動装置の同期不良

復旧方法

清掃や調整により復旧

トラブル等に伴う設備への影響範囲

影響の範囲の設備を停止して復旧

*1 'A情報':安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B情報':事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C情報':A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象