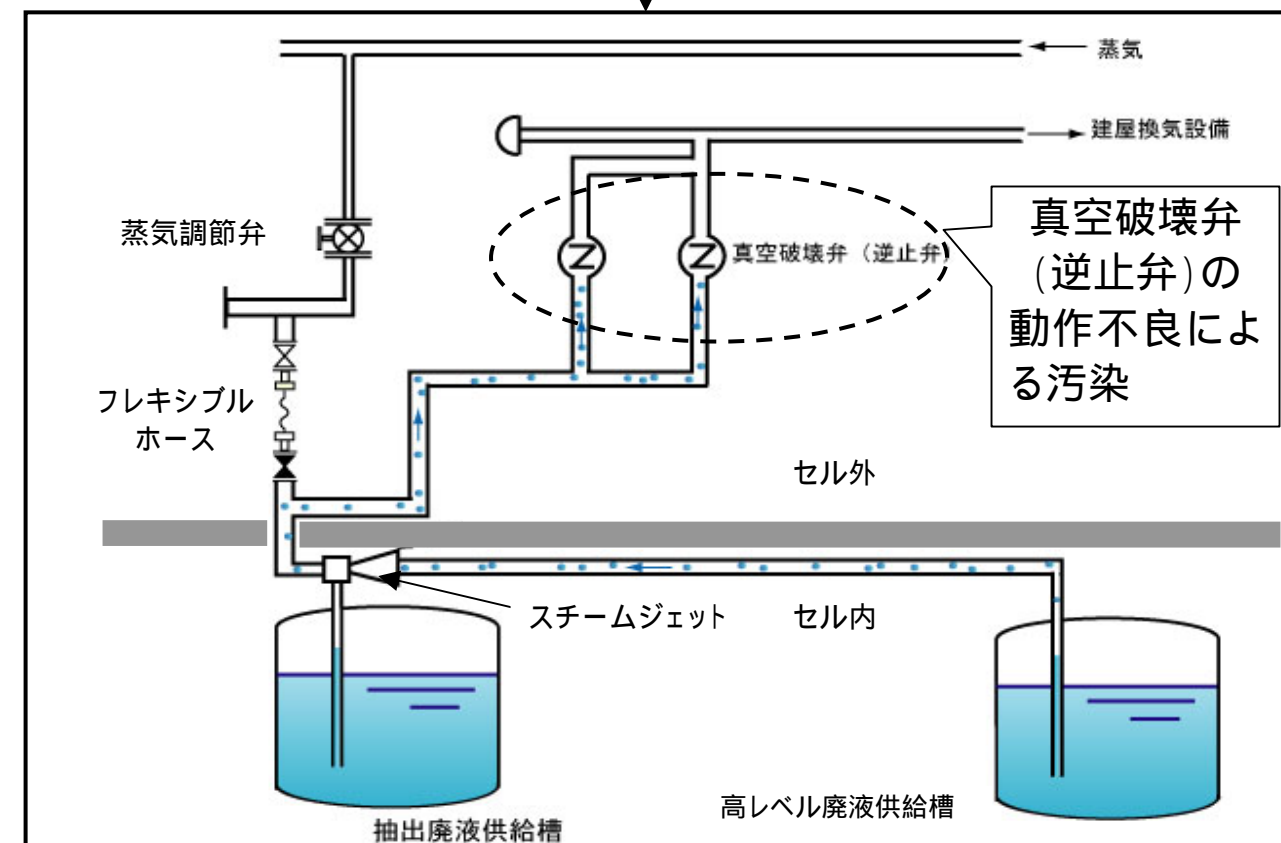
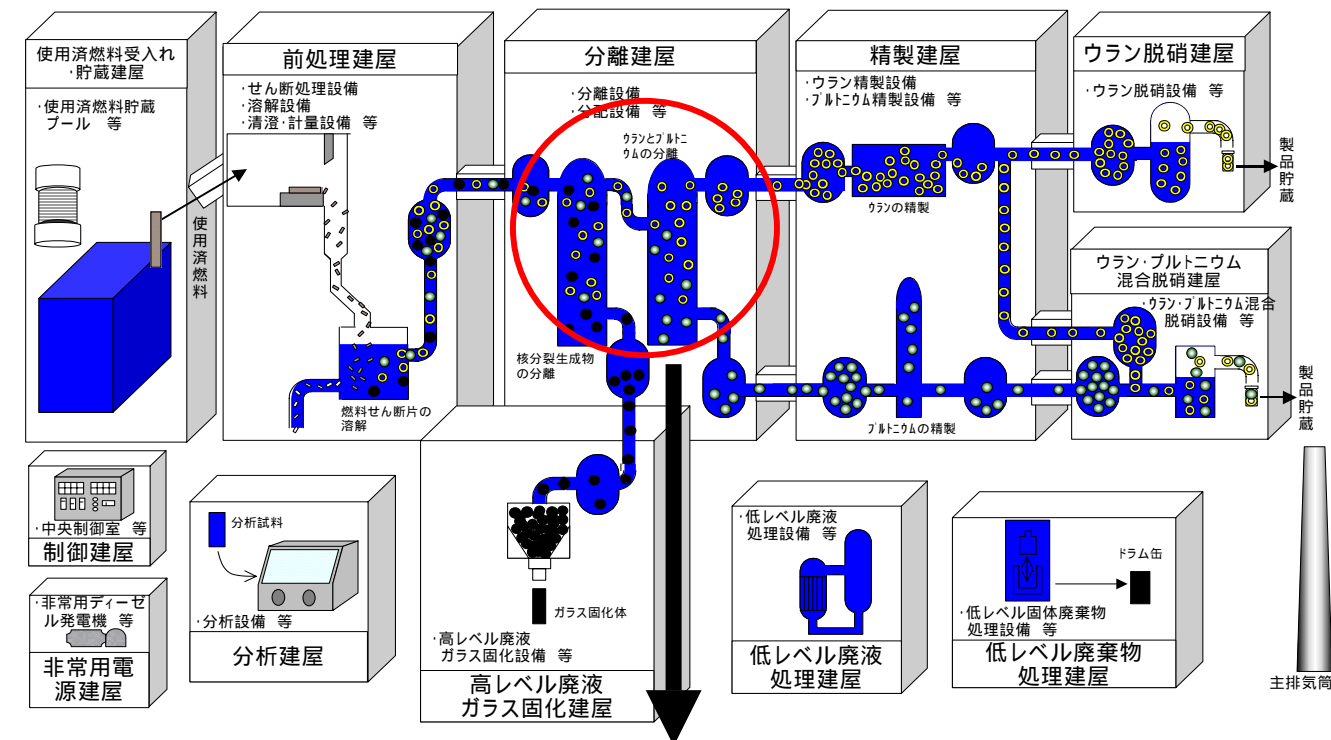


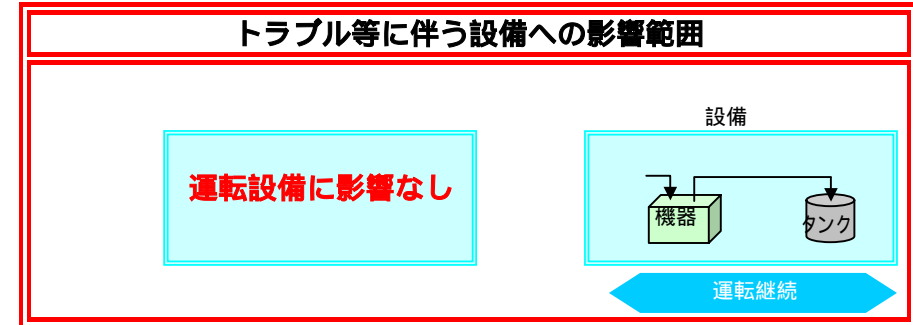
# 再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応 (No.6-03)

<b>件名</b>	スチームジェット真空破壊弁の点検作業時における汚染																
<b>事象の概要</b> (1) 発生場所: 機器 (2) 設備の概要 (3) 発生の状況 (4) 概要 (5) 原因	分離建屋: 蒸気配管 スチームジェットを駆動するための蒸気を流す配管。 点検中 分離設備の抽出廃液供給槽の移送用スチームジェットの真空破壊弁(逆止弁)の点検作業中に、配管内の蒸気凝縮に伴う減圧現象に起因した汚染の発生による床等の汚染を発見。管理の基準値を超える汚染があったが、簡易な除染により速やかに汚染を除去。 * 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。 運転を継続する中で偶発的に発生する真空破壊弁の故障により放射性物質を含む空気が吸い上げられ、汚染が発生																
<b>事象による影響</b> (1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響	<b>工場外への影響は生じない。</b> 放射性物質を除去するフィルタ等を有する分離建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働している槽及び分離建屋換気設備が稼働している室内での局所的な汚染と、それに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。 <b>安全上の問題は生じない。</b> 作業区域内での汚染であり、サーベイメータ等で汚染を検知し定められた手順で汚染を除去することにより、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。 <b>作業員への影響は生じない。</b> 作業区域は汚染されるが、作業員への飛散ではないため、作業員への影響は生じない。復旧作業にあたっては、定められた手順に従い汚染除去処置等を適切且つ速やかに行うことにより、作業員への影響は生じない。 <b>他工程への影響は生じない。</b> 汚染の除去を行うのに時間を要する場合は、当該作業が影響を受けるが、他工程への影響は生じない。																
<b>対応の概要</b>	(1) 作業員の汚染がないことを確認する。 (2) 汚染区域を設定し、エリアの汚染の除去措置を行うとともに、スチームジェット蒸気供給系配管内の汚染が原因で汚染が生じたことを確認する。 (3) 定められた作業手順に従って、汚染した系統の洗浄及び故障した真空破壊弁の補修等を行う。 (4) 真空破壊弁の作動確認等を行ない、異常のないことを確認する。																
公表区分*1	翌平日に公表(ホームページへ掲載)																
情報区分*1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="2">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>不適合等</td> </tr> </tbody> </table>		トラブル情報			運転情報		A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等					不適合等
トラブル情報			運転情報														
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等													
				不適合等													

## 事象概要



**復旧方法**  
 定められた操作手順に従い当該箇所の補修により復旧するとともに汚染エリアを除染



\*1 'A 情報':安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B 情報':事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C 情報':A、B 情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象 2006.06.26