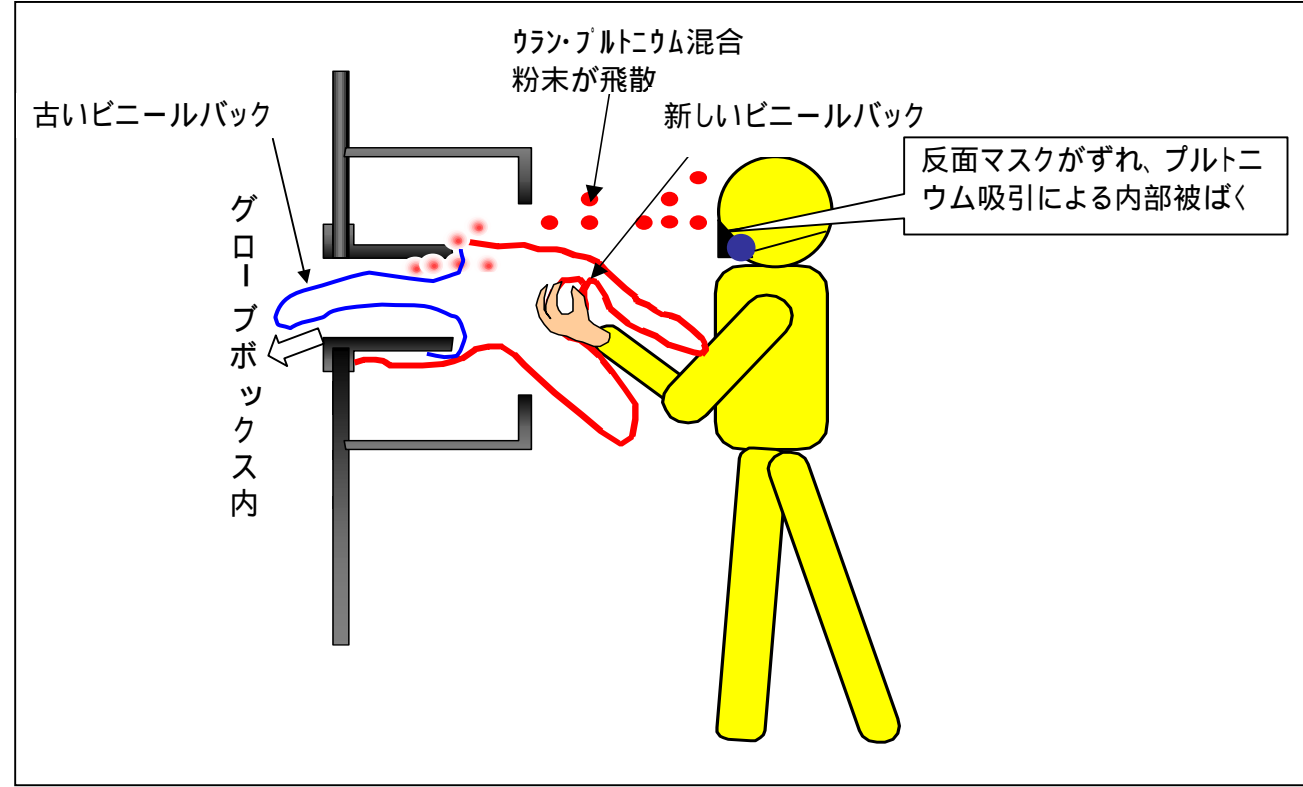
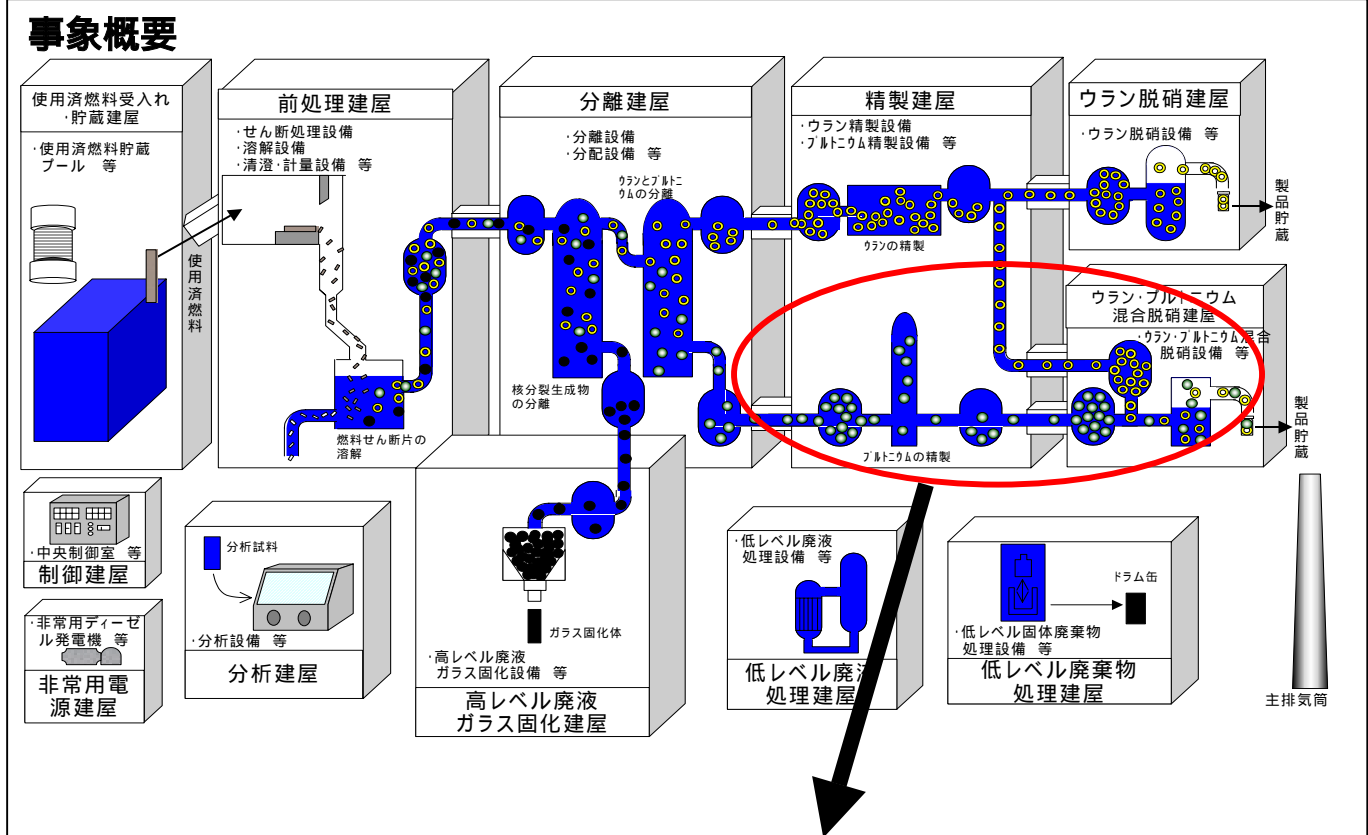


再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 6-21)

| 件名 | ビニールバック交換作業時におけるプルトニウムによる内部被ばく | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|--------|-----------|-------------------|------|--|--|-----|-----|-----|-----------|-------------------|------|--|--|--|--|--|--|
| 事象の概要 | <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事象による影響 | <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応の概要 | <p>(1) 作業員について身体サーベイを行い、汚染を除去するとともに、鼻スミヤや糞の採取を行い、被ばく線量の評価を行うとともに、必要に応じて医療措置を行う。</p> <p>(2) 周辺の作業員について身体サーベイや鼻スミヤ等を行い、汚染の有無を確認する。</p> <p>(3) 作業エリアの汚染サーベイを行い、床等の汚染区域を設定し必要に応じて区域の立入制限、除染等を行った後、除染作業を行う。</p> <p>(4) ビニールバックを正しい状態にセットする。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 公表区分 ^{*1} | 2mSv を超える被ばくの恐れがある場合には休祭日を問わず速やかに公表(プレス公表) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 情報区分 ^{*1} | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> <th>不適合等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | トラブル情報 | | | 運転情報 | | | A情報 | B情報 | C情報 | ごく軽度な機器故障 | 清掃・調整等で復旧可能な機器停止等 | 不適合等 | | | | | | |
| トラブル情報 | | | 運転情報 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A情報 | B情報 | C情報 | ごく軽度な機器故障 | 清掃・調整等で復旧可能な機器停止等 | 不適合等 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



復旧方法

当該作業員の被ばく評価を行うとともに、必要に応じて医療措置及び身体並びに作業区域を除染

トラブル等に伴う設備への影響範囲

設備に関するトラブル等ではないため、設備に影響なし

設備

機器

タンク

運転継続

*1 'A情報':安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B情報':事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C情報':A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象