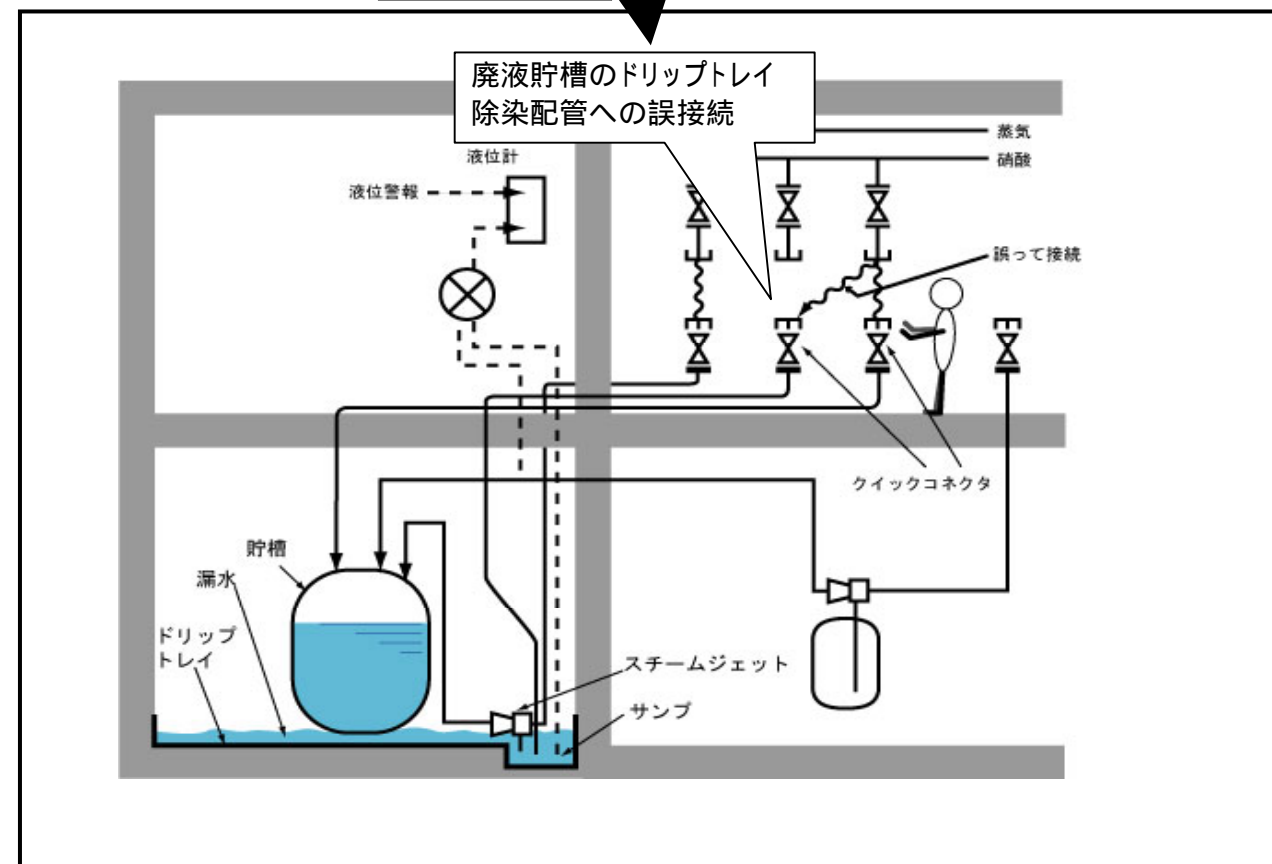
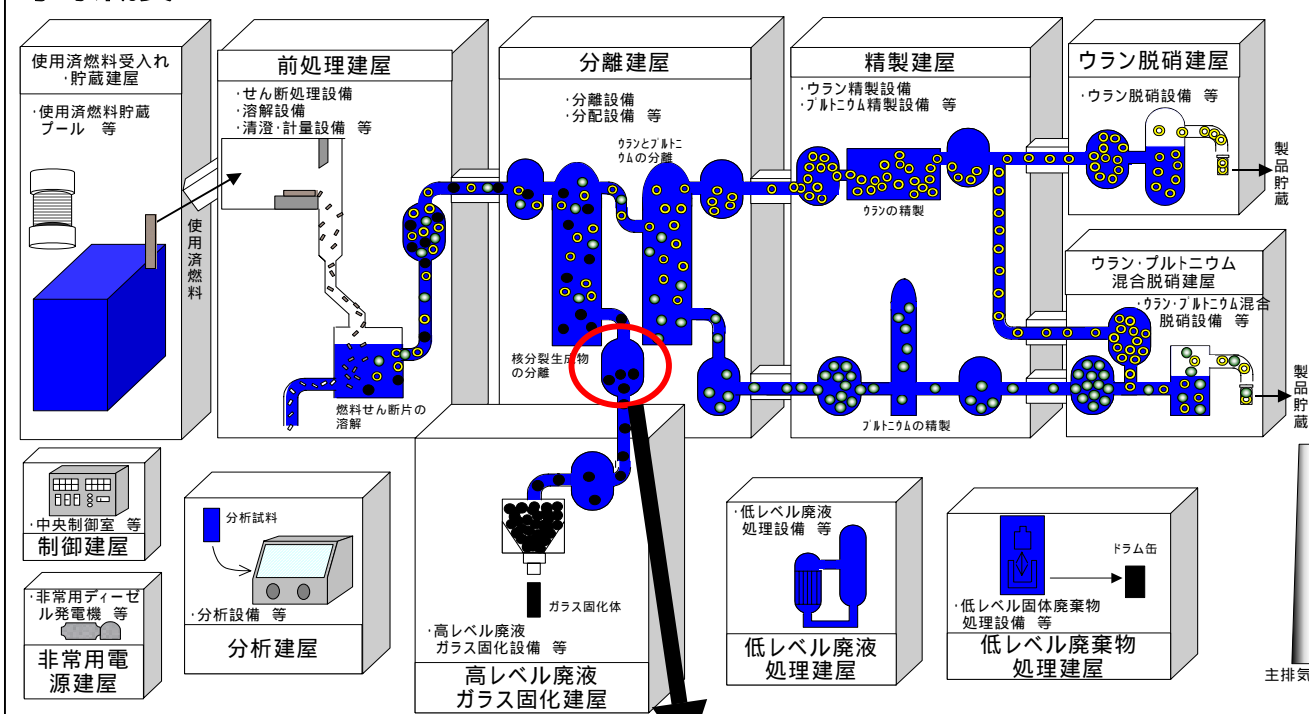


# 再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応

(No.9-05)

<p><b>件名</b></p>	<p>セル内漏えい検知装置の警報発報</p>												
<p><b>事象の概要</b></p> <p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 設備の概要</p> <p>(3) 発生の状況</p> <p>(4) 概要</p> <p>(5) 原因</p>	<p>分離建屋: 高レベル廃液供給槽セル漏えい液受皿</p> <p>高レベル廃液供給槽から万一の漏えいがあった場合にも確実な閉じ込めを行えるよう、セル内の漏えい液を回収するとともに漏えい検知警報を発する設備。</p> <p>高レベル廃液濃縮設備の運転中</p> <p>高レベル廃液濃縮設備の廃液貯槽への洗浄用希硝酸の供給作業の際、廃液貯槽のドリフトレイ除染配管への誤接続に伴う、漏えい液受皿(ドリフトレイ)の液位(レベル高)警報の発報 * 他の建屋も含め同種の機器においても同様の事象の発生が予想される。</p> <p>着脱式ホースの接続先を間違える作業ミス</p>												
<p><b>事象による影響</b></p> <p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p>	<p><b>工場外への影響は生じない。</b> 放射性物質を除去するフィルタ等を有する分離建屋換気設備が稼働しているセル内における事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。</p> <p><b>安全上の問題は生じない。</b> 誤って漏えい液受皿に希硝酸を送液したことが、漏えい液受皿の液位異常(レベル高)警報の作動により確認でき、その後適切に抜き出し処理を行うため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p><b>作業員への影響は生じない。</b> 漏洩液受皿内の溶液の処理は、放射性物質を直接扱わないため、作業員への影響は生じない。</p> <p><b>他工程への影響は生じない。</b> 漏えい液受皿への送液により廃液処理設備への計画外の廃液処理が生じるが、漏えい液受皿に送液された希硝酸はスチームジェットにより送液され適切に処理されるので他工程への影響は生じない。</p>												
<p><b>対応の概要</b></p>	<p>(1) 誤って廃液貯槽の漏えい液受皿に注水を行って液位(レベル高)の警報が発報したことを確認する。</p> <p>(2) 漏えい液受皿内の溶液をサンプリングして汚染の有無を確認する。(貯槽からの漏えいによる汚染がある場合を想定して対応する。)</p> <p>(3) 定められた操作手順に従って、漏えい液受皿内の溶液を廃液貯槽へ抜き出し処理を行う。</p>												
<p>公表区分*1</p>	<p>翌平日に公表(ホームページへ掲載)</p>												
<p>情報区分*1</p>	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td>不適合等</td> </tr> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

## 事象概要



**復旧方法**

定められた操作手順に従い復旧操作をして復旧

**トラブル等に伴う設備への影響範囲**

当該機器を停止して復旧

前工程 | 当該設備 | 次工程

機器 | 機器 | 機器

運転継続 | 運転停止 | 運転継続

\*1 'A'情報:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、'B'情報:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、'C'情報:A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象