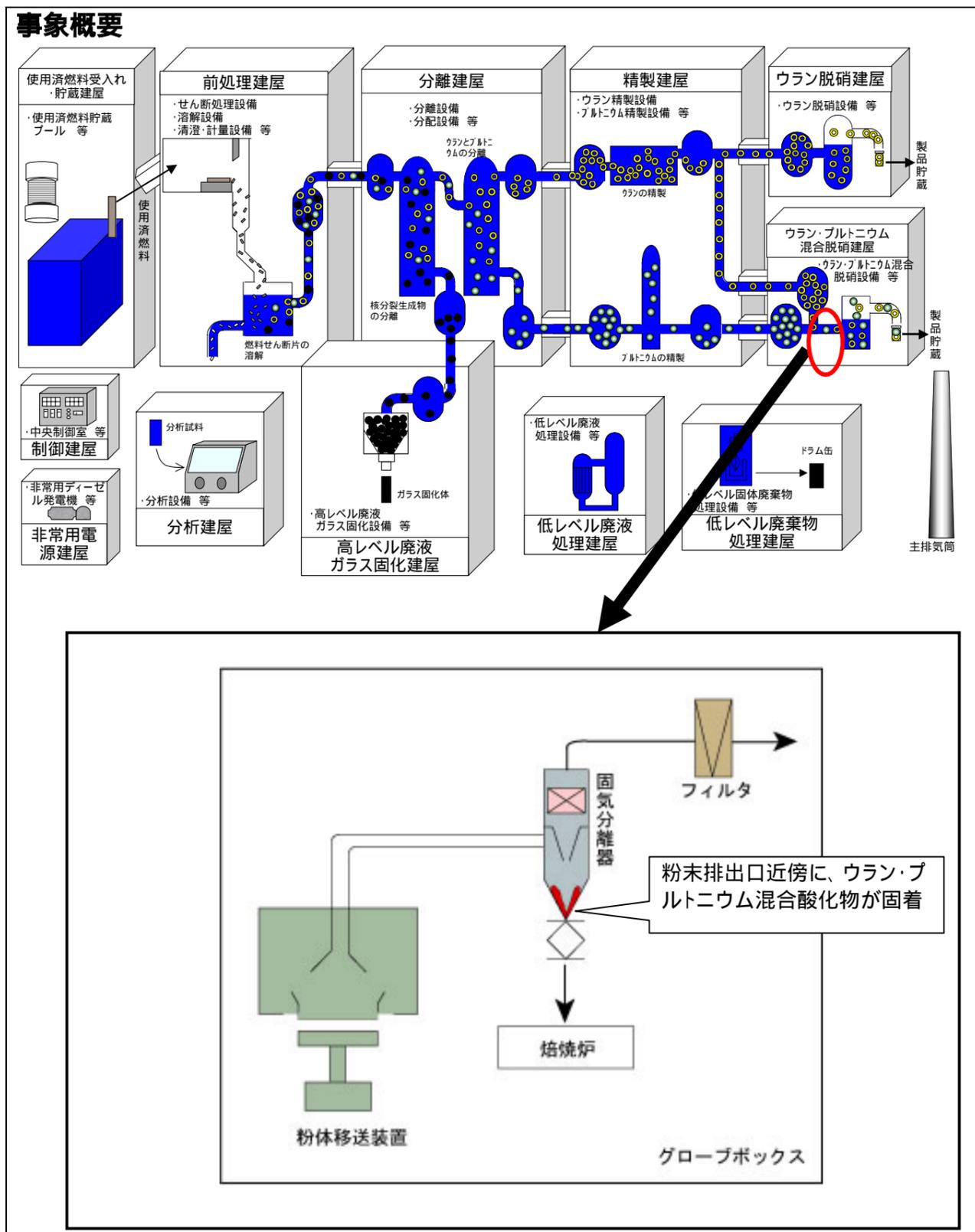


再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.1 - 39)

件名	固気分離器の粉末排出口近傍における粉末の固着																
事象の概要	<p>(1) 発生場所・機器 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋：固気分離器（粉末の気流移送装置の一部）</p> <p>(2) 発生の状況 施設停止中</p> <p>(3) 概要 定期点検時に発見された固気分離器の粉末排出口近傍におけるウラン・プルトニウム混合粉末の固着</p>																
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備が稼働しているグローブボックス内での事象及びそれに伴う復旧作業なので、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 施設停止中であり、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 固気分離器のウラン・プルトニウム混合粉末固着の復旧作業に当たっては、定められた放射線管理要領に従い、作業計画書に沿って効率的に作業を進めることにより、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 施設停止中であり、他工程への影響は生じない。</p>																
対応の概要	(1) 放置すると詰まりのおそれがあるので、固気分離器に固着したウラン・プルトニウム混合粉末を定められた作業手順に従ってグローブ作業により除去する。																
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																
対応区分	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; vertical-align: top;"> (a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止 </td> <td style="width: 70%; vertical-align: top;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">国際評価尺度 (INES) のレベル</td> <td style="width: 60%; text-align: center;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 10%; text-align: right;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価:</td> <td style="text-align: center;">レベル0以下</td> <td style="text-align: right;">工場内への影響</td> </tr> </table> <p style="font-size: small;">(レベル2以下は工場外への影響はない) 放射性物質の外部放出 放射性物質による汚染、被ばく等 運転時・保守時からの逸脱等 多重防護の劣化</p> </td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">国際評価尺度 (INES) のレベル</td> <td style="width: 60%; text-align: center;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 10%; text-align: right;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価:</td> <td style="text-align: center;">レベル0以下</td> <td style="text-align: right;">工場内への影響</td> </tr> </table> <p style="font-size: small;">(レベル2以下は工場外への影響はない) 放射性物質の外部放出 放射性物質による汚染、被ばく等 運転時・保守時からの逸脱等 多重防護の劣化</p>	国際評価尺度 (INES) のレベル	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	工場外への影響	日本原燃による評価:	レベル0以下	工場内への影響
(a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">国際評価尺度 (INES) のレベル</td> <td style="width: 60%; text-align: center;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 10%; text-align: right;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価:</td> <td style="text-align: center;">レベル0以下</td> <td style="text-align: right;">工場内への影響</td> </tr> </table> <p style="font-size: small;">(レベル2以下は工場外への影響はない) 放射性物質の外部放出 放射性物質による汚染、被ばく等 運転時・保守時からの逸脱等 多重防護の劣化</p>	国際評価尺度 (INES) のレベル	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	工場外への影響	日本原燃による評価:	レベル0以下	工場内への影響		
国際評価尺度 (INES) のレベル	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	工場外への影響							
0以下	1	2	3	4	5	6	7										
日本原燃による評価:	レベル0以下	工場内への影響															



本事象は当該機器停止時の保守作業中に発生したものであるため対応区分該当なし。