

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.3-5)

件名	せん断機におけるせん断刃固定ボルトの緩み																												
事象の概要	(1) 発生場所: 機器 (2) 発生の状況 (3) 概要																												
	前処理建屋: せん断機	燃料集合体せん断処理後のせん断刃の固定ボルトの緩みが発生																											
事象による影響	(1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響																												
	工場外への影響は生じない。 前処理建屋せん断処理・溶解廃ガス処理設備及び前処理建屋換気設備が稼働しているセル内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。	安全上の問題は生じない。 点検作業の中で確認・発見した事象であり、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。																											
	作業員への影響は生じない。 固定ボルトの締め付け作業はセル外からの遠隔作業なので、作業員への影響は生じない。	他工程への影響は生じない。 せん断機が停止した後の点検であり、通常の点検作業で対応ができるため、他工程への影響は生じない。																											
対応の概要	(1) 緩んでいたせん断刃の固定ボルトを適切に締め付ける。 (2) せん断刃を含めたせん断機の安全確認を定められた点検作業手順に従って行い、異常がない場合、定められた操作手順に従って復旧する。																												
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																												
対応区分	(a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">国際評価尺度 (INES) のレベル</td> <td style="width: 60%; text-align: center;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="6" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射性物質の外部放出</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 10%; text-align: center;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価: レベル0以下</td> <td colspan="6" style="text-align: center;"> 放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限・管理からの逸脱等 多重防護の劣化 </td> <td style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> </table>	国際評価尺度 (INES) のレベル	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="6" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射性物質の外部放出</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →		放射性物質の外部放出						工場外への影響	日本原燃による評価: レベル0以下	放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限・管理からの逸脱等 多重防護の劣化						工場内への影響
国際評価尺度 (INES) のレベル	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="6" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射性物質の外部放出</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →		放射性物質の外部放出						工場外への影響											
0以下	1	2	3	4	5	6	7																						
← (レベル2以下は工場外への影響はない) →		放射性物質の外部放出																											
日本原燃による評価: レベル0以下	放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限・管理からの逸脱等 多重防護の劣化						工場内への影響																						

本事象は当該機器停止時の点検作業中に発生したものであるため対応区分該当なし。

