

再処理工場設のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No. 3 - 12)

件名	せん断機におけるデフレクタの変形																													
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 前処理建屋: せん断機</p> <p>(2) 発生の状況 せん断機の保守点検作業中</p> <p>(3) 概要 せん断機本体内の点検中に発見する、デフレクタ(仕切り板)の変形</p>																													
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 前処理建屋換気設備が稼働しているせん断機内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 せん断機停止状態における計画的な保守作業であり、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 デフレクタの復旧作業は、セル外からの遠隔保守作業なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 計画的な保守作業であり、他工程への影響は生じない。</p>																													
対応の概要	<p>(1) 変形したデフレクタを観察し、必要に応じ、定められた保守作業手順により交換を行う。</p> <p>(2) デフレクタ交換後、機能確認を行う。</p>																													
公表区分	翌平日に公表(ホームページへの掲載)																													
対応区分	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 国際評価尺度 (INES)のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下 </td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table> </td> <td style="text-align: center;"> 放射性物質の外部放出 工場外への影響 </td> </tr> <tr> <td>(b) 運転系統を切り替えて復旧</td> <td style="text-align: center;">(レベル2以下は工場外への影響はない)</td> <td style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td>(c) 当該機器を停止して復旧</td> <td style="text-align: center;">(レベル0以下)</td> <td style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td>(d) 当該設備を停止して復旧</td> <td style="text-align: center;">(レベル0以下)</td> <td style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td>(e) 影響範囲の設備を停止</td> <td style="text-align: center;">(レベル0以下)</td> <td style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES)のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	放射性物質の外部放出 工場外への影響	(b) 運転系統を切り替えて復旧	(レベル2以下は工場外への影響はない)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響	(c) 当該機器を停止して復旧	(レベル0以下)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響	(d) 当該設備を停止して復旧	(レベル0以下)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響	(e) 影響範囲の設備を停止	(レベル0以下)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響	多重防護の劣化 運転制御範囲からの逸脱等
(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES)のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> </table>		0以下	1	2	3	4	5	6	7	放射性物質の外部放出 工場外への影響																		
0以下		1		2	3	4	5	6	7																					
(b) 運転系統を切り替えて復旧		(レベル2以下は工場外への影響はない)		放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響																									
(c) 当該機器を停止して復旧		(レベル0以下)		放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響																									
(d) 当該設備を停止して復旧		(レベル0以下)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響																										
(e) 影響範囲の設備を停止	(レベル0以下)	放射性物質による汚染、被ばく等	工場内への影響																											

本事象は当該機器停止時の保守作業中に発生したものであるため対応区分該当なし。

