

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 3 - 16)

件名	せん断機における補助ギャグの引っかかり		
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 前処理建屋: せん断機</p> <p>(2) 発生の状況 せん断機の運転中</p> <p>(3) 概要 せん断機における燃料集合体を押さえつける補助ギャグのローラ破損に伴い、補助ギャグのブロッキングが発生</p>		
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 前処理建屋せん断処理・溶解廃ガス処理設備及び前処理建屋換気設備系が稼働しているせん断機内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 補助ギャグローラの破損によりせん断を停止するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 ブロッキングした補助ギャグの復旧作業はセル外からの遠隔作業なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 下流の工程の運転に影響が生じる。 せん断が停止することにより、前処理建屋内のせん断機以降の工程の運転に影響が生じる。さらに下流の分離建屋以降の設備は、前処理建屋と分離建屋の中間に設置されている一時的な貯留槽(計量後中間貯槽)の残流量で運転継続の可否を判断する。</p>		
対応の概要	<p>(1) 補助ギャグローラが破損したせん断機を停止する。</p> <p>(2) 補助ギャグローラの破損の原因を調査し、交換が必要な場合は定められた保守作業手順に従って交換を行い、動作確認後、定められた操作手順に従い運転を再開する。</p>		
公表区分	翌平日に公表(ホームページへ掲載)		
対応区分	<p>(a) 運転継続しながら復旧</p> <p>(b) 運転システムを切り替えて復旧</p> <p>(c) 当該機器を停止して復旧</p> <p>(d) 当該設備を停止して復旧</p> <p>(e) 影響範囲の設備を停止</p>	<p>国際評価尺度 (INES) のレベル</p> <p style="text-align: center;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</p> <p>(レベル2以下は工場外への影響はない)</p> <p style="text-align: right;">放射性物質の外部放出</p> <p>工場外への影響</p> <p>日本原燃による評価: レベル0以下</p> <p>放射性物質による汚染、被ばく等</p> <p>工場内への影響</p> <p>運転制限範囲からの逸脱等</p> <p>多重防護の劣化</p>	

