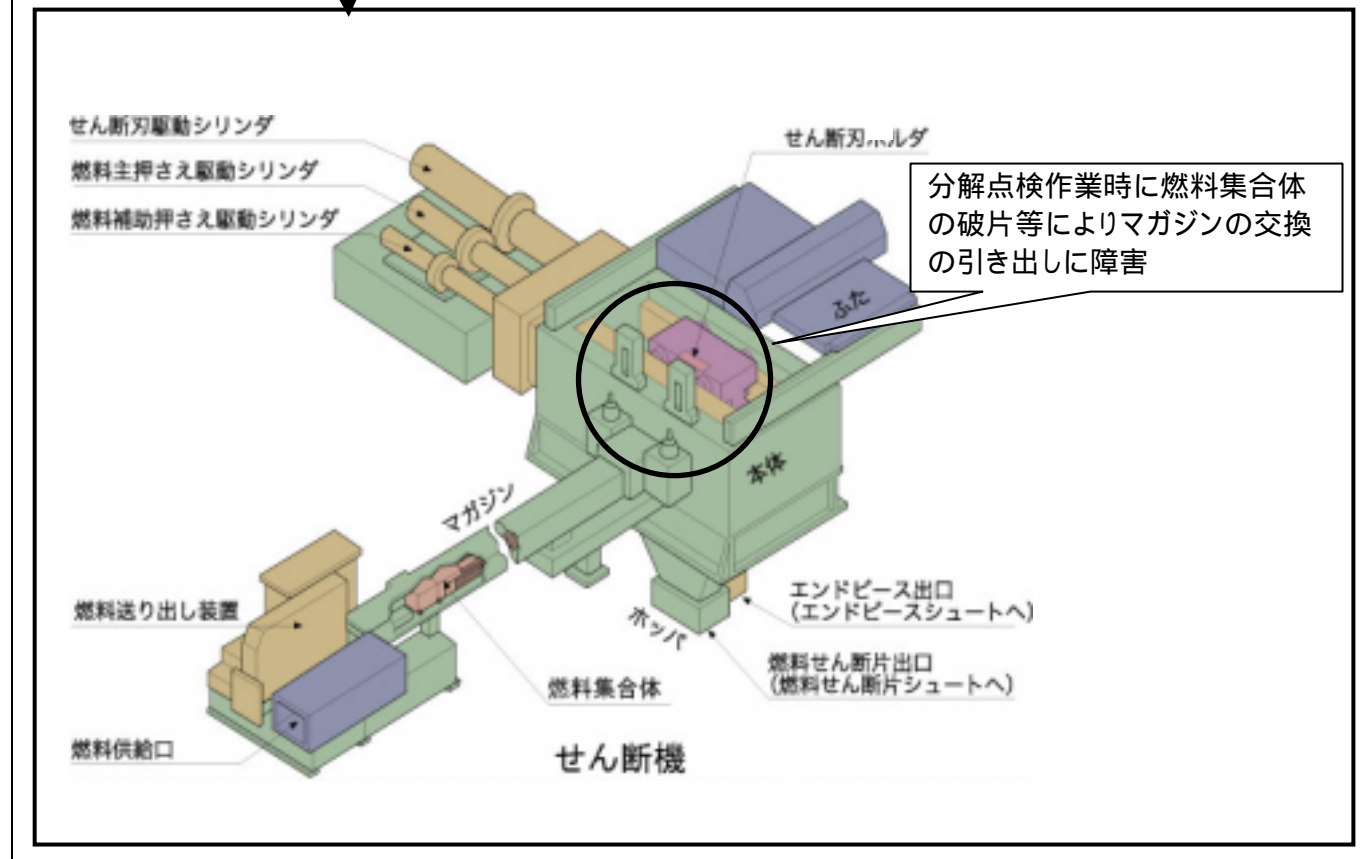
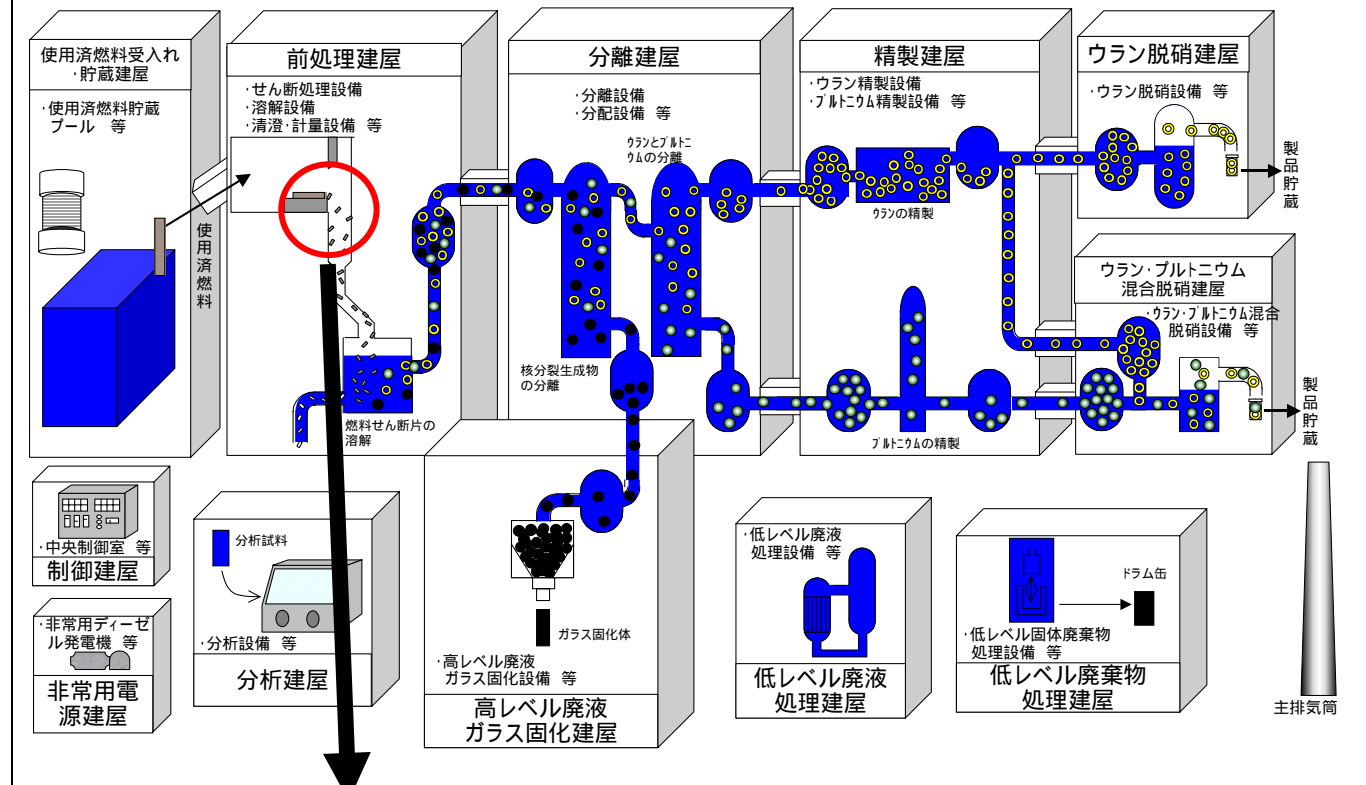


再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 3 - 18)

件名	せん断機におけるマガジン交換時の引き出し障害												
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 前処理建屋: せん断機</p> <p>(2) 発生の状況 せん断機の分解・保守・点検作業時</p> <p>(3) 概要 せん断機内に残留している燃料集合体の破片等を原因とするマガジン交換時の引き出し障害</p>												
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 前処理建屋換気設備が稼働しているせん断機内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 マガジン交換作業のためせん断を停止しており、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 マガジンの交換作業は、セル外からの遠隔操作なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 計画的な交換作業であることから、他工程への影響は生じない。</p>												
対応の概要	<p>(1) 燃料集合体の破片等の清掃を実施する。</p> <p>(2) 定められた保守作業手順により、交換用のマガジンを取り付ける。</p> <p>(3) マガジン取付け後に、作動確認を行う。</p>												
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)												
対応区分	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td rowspan="5" style="width: 30%; text-align: center;"> 国際評価尺度 (INES) のレベル <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 0以下 1 2 3 4 5 6 7 </div> </td> <td style="width: 40%; text-align: right;">(レベル2以下は工場外への影響はない)</td> </tr> <tr> <td>(b) 運転システムを切り替えて復旧</td> <td style="text-align: right;">放射能物質の外部防出</td> </tr> <tr> <td>(c) 当該機器を停止して復旧</td> <td style="text-align: right;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td>(d) 当該設備を停止して復旧</td> <td style="text-align: right;">日本原燃による評価: レベル0以下</td> </tr> <tr> <td>(e) 影響範囲の設備を停止</td> <td style="text-align: right;">放射能物質による汚染、被ばく等 工場内への影響 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化</td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES) のレベル <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 0以下 1 2 3 4 5 6 7 </div>	(レベル2以下は工場外への影響はない)	(b) 運転システムを切り替えて復旧	放射能物質の外部防出	(c) 当該機器を停止して復旧	工場外への影響	(d) 当該設備を停止して復旧	日本原燃による評価: レベル0以下	(e) 影響範囲の設備を停止	放射能物質による汚染、被ばく等 工場内への影響 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化	
(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES) のレベル <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 0以下 1 2 3 4 5 6 7 </div>	(レベル2以下は工場外への影響はない)											
(b) 運転システムを切り替えて復旧		放射能物質の外部防出											
(c) 当該機器を停止して復旧		工場外への影響											
(d) 当該設備を停止して復旧		日本原燃による評価: レベル0以下											
(e) 影響範囲の設備を停止		放射能物質による汚染、被ばく等 工場内への影響 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化											

事象概要



本事象は当該機器停止時の保守作業中に発生したもので対応区分該当なし。