

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 3 - 51)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|-----------------|--|--|--|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|-------------|--|--|--|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|
| 件名 | せん断機の信号伝達不良 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事象の概要 | (1) 発生場所: 機器 (2) 発生の状況 (3) 概要 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事象による影響 | (1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応の概要 | (1) 信号伝送不良の発生箇所を確認する。 (2) 機械/プロセスのトラブルに起因しない伝送不良の発生であることを確認した後、伝送不良の原因を究明後操作手順に従って設定値の変更等を実施する。 (3) 定められた操作手順に従って運転を再開する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 公表区分 | 毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応区分 | (a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止 | <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 10%;">0以下</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td colspan="8">国際評価尺度 (INES) のレベル</td> </tr> <tr> <td colspan="8">放射線物質の外部放出</td> </tr> <tr> <td colspan="8">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="8">日本原燃による評価: レベル0以下</td> </tr> <tr> <td colspan="8">放射性物質による汚染、被ばく等</td> </tr> <tr> <td colspan="8">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="8">運転時異常からの逸脱等</td> </tr> <tr> <td colspan="8">多重防護の劣化</td> </tr> </table> | 0以下 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 国際評価尺度 (INES) のレベル | | | | | | | | 放射線物質の外部放出 | | | | | | | | 工場外への影響 | | | | | | | | 日本原燃による評価: レベル0以下 | | | | | | | | 放射性物質による汚染、被ばく等 | | | | | | | | 工場内への影響 | | | | | | | | 運転時異常からの逸脱等 | | | | | | | | 多重防護の劣化 | | | | | | | |
| 0以下 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 国際評価尺度 (INES) のレベル | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 放射線物質の外部放出 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場外への影響 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 日本原燃による評価: レベル0以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 放射性物質による汚染、被ばく等 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場内への影響 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 運転時異常からの逸脱等 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 多重防護の劣化 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

事象概要

