

再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応(No.4 - 13)

件名	燃焼度計測装置の故障																			
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 発生の状況</p> <p>(3) 概要</p>																			
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p>(4) 他工程への影響</p>																			
対応の概要	<p>(1) 必要に応じて、使用済燃料を安全な場所に移動する。</p> <p>(2) 定められた保守作業手順書に従って、原因調査及び部品交換作業を行う。</p> <p>(3) 部品交換作業終了後、燃焼度測定装置の校正・性能確認を行い、異常のないことを確認した後、使用済燃料の燃焼度測定を再開する。</p>																			
公表区分	翌平日に公表（ホームページへ掲載）																			
対応区分	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>国際評価尺度 (INES) のレベル</td> <td>0以下</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価</td> <td>レベル0以下</td> <td colspan="2">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td colspan="2">放射性物質の外部放出</td> <td colspan="3">工場外への影響</td> </tr> </table> <p style="font-size: small;">(レベル2以下は工場外への影響はない)</p> <p style="font-size: x-small;">工場外への影響: 放射性物質の外部放出 工場内への影響: 放射性物質による汚染、被ばく等 多重防護の劣化: 運転停止時、隣接からの逸散等</p>	国際評価尺度 (INES) のレベル	0以下	1	2	3	4	5	6	7	日本原燃による評価	レベル0以下	放射性物質による汚染、被ばく等		放射性物質の外部放出		工場外への影響			<p>測定装置の故障警報が発報し、測定不能となった。</p>
国際評価尺度 (INES) のレベル	0以下	1	2	3	4	5	6	7												
日本原燃による評価	レベル0以下	放射性物質による汚染、被ばく等		放射性物質の外部放出		工場外への影響														

