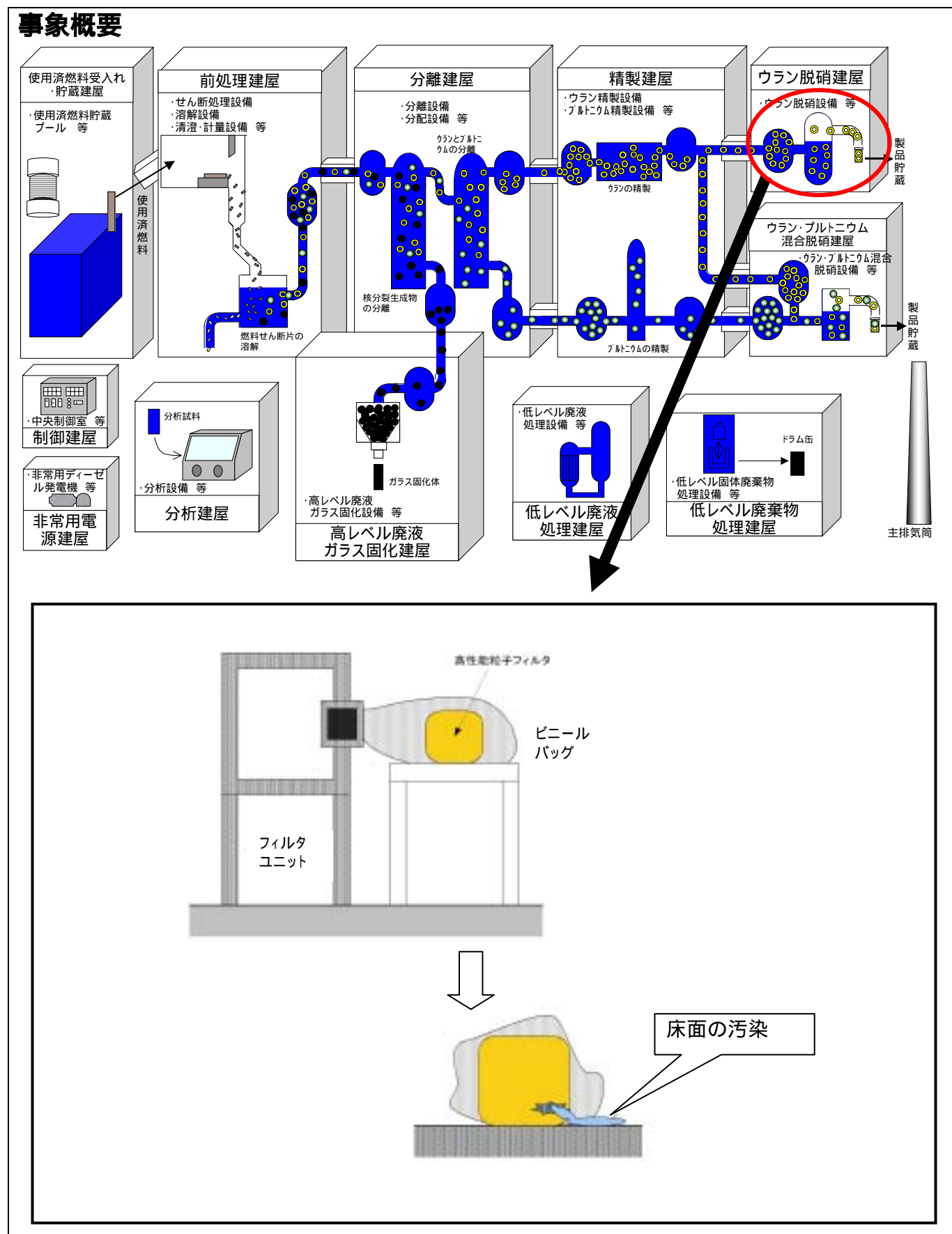


再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.6-8)

件名	フード排気フィルタユニット保守作業時における汚染																																			
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 ウラン脱硝建屋: フード排気フィルタユニット</p> <p>(2) 発生の状況 保守中</p> <p>(3) 概要 フード排気フィルタユニットに収納される高性能粒子フィルタをビニールバッグに取り出す際、何らかの原因によりビニールバッグが破損し、フィルタに付着したウラン汚染物の一部によりフィルタユニット設置室内の床面が汚染(作業エリア外の汚染をサーベイメータ等で検知) * 他の建屋も含め同種の作業においても、同様な漏えいの発生が予想される。</p>																																			
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 ウラン脱硝建屋換気設備が稼働している室内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、また、サーベイメータ等で汚染検出時には除染を行うので、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 作業区域内での汚染であり、サーベイメータ等で放射線測定を行い、汚染を検知し、定められた手順で除染を行うため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 作業員については異常被ばくのないこと、身体汚染のないことを確認し、万一身体汚染等が認められた場合は、直ちに汚染を除去することによって作業員への安全を確保するため、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 汚染の除去を行うのに時間を要する場合は、当該作業が影響を受けるが、他工程への影響は生じない。</p>																																			
対応の概要	<p>(1) 汚染の除去を行うとともに、ウランの体内への取り込みがないことを確認する。</p> <p>(2) 定められた手順により区域の汚染除去を行う。</p> <p>(3) ビニールバッグを2重にすることにより、汚染拡大を防止する。</p> <p>(4) ビニールバッグ破損の原因を確認し、必要に応じ手順の改定又は十分な教育を行う。</p>																																			
公表区分	翌平日に公表(ホームページへ掲載)																																			
対応区分	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%; vertical-align: top;"> (a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止 </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;"> 国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下 </td> <td style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;"> <table style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">6</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="5" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射状物質の外部防出</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">放射状物質による汚染、被ばく等</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="5" style="text-align: center;">運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止	国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下	<table style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">6</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="5" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射状物質の外部防出</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">放射状物質による汚染、被ばく等</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="5" style="text-align: center;">運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →			放射状物質の外部防出								放射状物質による汚染、被ばく等		工場内への影響						運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化				
(a) 運転継続しながら復旧 (b) 運転システムを切り替えて復旧 (c) 当該機器を停止して復旧 (d) 当該設備を停止して復旧 (e) 影響範囲の設備を停止	国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下	<table style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">3</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">4</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">6</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> <td colspan="5" style="text-align: center; background-color: #f96;">放射状物質の外部防出</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">放射状物質による汚染、被ばく等</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="5" style="text-align: center;">運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →			放射状物質の外部防出								放射状物質による汚染、被ばく等		工場内への影響						運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化						
0以下	1	2	3	4	5	6	7																													
← (レベル2以下は工場外への影響はない) →			放射状物質の外部防出																																	
			放射状物質による汚染、被ばく等		工場内への影響																															
			運転時降圧時からの逸脱等 多重防護の劣化																																	



本事象は当該機器停止時の保守作業中に発生したものであるため対応区分該当なし。