

## 再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No. 8 - 2)

<b>件名</b>	設備点検中におけるケーブルの発煙																																													
<b>事象の概要</b>	<p>(1) 発生場所: 機器 分離建屋: 電源ケーブル(電工ドラム)</p> <p>(2) 発生の状況 設備点検作業時</p> <p>(3) 概要 設備の点検を行うため、仮設照明を設置し作業をしていたが、電工ドラムのケーブルを巻いたまま使用したため、発熱によりケーブルから発煙</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても、同様の事象の発生が予想される。</p>																																													
<b>事象による影響</b>	<p>(1) 工場外への影響 <b>工場外への影響は生じない。</b> 仮設照明設備の事象及びそれに伴う復旧作業なので放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 <b>安全上の問題は生じない。</b> 仮設照明用電工ドラムで短絡(ショート)が発生した場合は当該回路の保護装置が動作し回路を遮断するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 <b>作業員への影響は生じない。</b> ケーブルから発煙した際の復旧は、鎮火確認後に行い、放射性物質に関連した作業ではないことから、作業員への影響はない。</p> <p>(4) 他工程への影響 <b>他工程への影響は生じない。</b> 仮設照明及び電工ドラムは運転に直接関係するものではなく、他工程への影響は生じない。</p>																																													
<b>対応の概要</b>	<p>(1) すみやかにコンセントから電源ケーブルを引き抜き、初期消火を行うとともに予め定められた手順に従い消防署への通報を行う。</p> <p>(2) 消防署による鎮火確認を行う。</p> <p>(3) 定められた手順に従い現場を復旧する。</p>																																													
<b>公表区分</b>	夜間・休祭日を問わず速やかに公表(プレス発表)																																													
<b>対応区分</b>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td>国際評価尺度 (INES)のレベル</td> <td colspan="8" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない) →</td> </tr> <tr> <td>日本原燃による評価:</td> <td colspan="8" style="text-align: center;">放射性物質の外部放出 工場外への影響</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="8" style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="8" style="text-align: center;">レベル0以下 運転時降圧理由からの逃脱等 多重防護の劣化</td> </tr> </table>		0以下	1	2	3	4	5	6	7	国際評価尺度 (INES)のレベル	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →								日本原燃による評価:	放射性物質の外部放出 工場外への影響									放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響									レベル0以下 運転時降圧理由からの逃脱等 多重防護の劣化							
	0以下	1	2	3	4	5	6	7																																						
国際評価尺度 (INES)のレベル	← (レベル2以下は工場外への影響はない) →																																													
日本原燃による評価:	放射性物質の外部放出 工場外への影響																																													
	放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響																																													
	レベル0以下 運転時降圧理由からの逃脱等 多重防護の劣化																																													

