

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.9-6)

件名	漏えい液受皿の液位上昇																																																																						
事象の概要 (1) 発生場所: 機器 (2) 発生の状況 (3) 概要	<p>分離建屋: 高レベル廃液濃縮設備</p> <p>高レベル廃液濃縮設備の運転中</p> <p>高レベル廃液濃縮設備の廃液貯槽への洗浄用希硝酸の供給作業の際、廃液貯槽のドリフトレイ除染配管への誤接続に伴う、漏えい液受皿(ドリフトレイ)の液位(レベル高)警報の発報</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても同様の事象の発生が予想される。</p>																																																																						
事象による影響 (1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響	<p>工場外への影響は生じない。 分離建屋換気設備が稼働しているセル内における事象及びそれに伴う復旧作業なので、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 誤って漏えい液受皿に希硝酸を送液したことが、漏えい液受皿の液位異常(レベル高)警報の作動により確認でき、その後適切に抜き出し処理を行うため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 非放射性試薬配管の誤接続は、放射性物質を直接扱わないため、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 漏えい液受皿への送液により廃液処理設備への計画外の廃液処理が生じるが、漏えい液受皿に送液された希硝酸はスチームジェットにより送液され適切に処理されるので他工程への影響は生じない。</p>																																																																						
対応の概要	<p>(1) 誤って廃液貯槽の漏えい液受皿に注水を行って液位(レベル高)の警報が発報したことを確認する。</p> <p>(2) 漏えい液受皿内の溶液をサンプリングして汚染の有無を確認する。(貯槽からの漏えいによる汚染がある場合を想定して対応する。)</p> <p>(3) 定められた操作手順に従って、漏えい液受皿内の溶液を廃液貯槽へ抜き出し処理を行う。</p>																																																																						
公表区分	翌平日に公表(ホームページへ掲載)																																																																						
対応区分	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 15%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td style="width: 15%;">(b) 運転システムを切り替えて復旧</td> <td style="width: 15%;">(c) 当該機器を停止して復旧</td> <td style="width: 15%;">(d) 当該設備を停止して復旧</td> <td style="width: 15%;">(e) 影響範囲の設備を停止</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">0以下</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;"> <small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small> </td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>放射線物質の外部放出</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>工場外への影響</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>日本原燃による評価: レベル0以下</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>放射線物質による汚染、被ばく等</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>工場内への影響</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>運転時影響範囲からの逸脱等</small> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" style="text-align: center;"> <small>多重防護の劣化</small> </td> </tr> </table>		(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止		<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">0以下</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;"> <small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small> </td> </tr> </table>					0以下	1	2	3	4	5	6	7	<small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small>									<small>放射線物質の外部放出</small>						<small>工場外への影響</small>						<small>日本原燃による評価: レベル0以下</small>						<small>放射線物質による汚染、被ばく等</small>						<small>工場内への影響</small>						<small>運転時影響範囲からの逸脱等</small>						<small>多重防護の劣化</small>				
	(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止																																																																		
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">0以下</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;"> <small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small> </td> </tr> </table>					0以下	1	2	3	4	5	6	7	<small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small>																																																									
0以下	1	2	3	4	5	6	7																																																																
<small>(レベル2以下は工場外への影響はない)</small>																																																																							
	<small>放射線物質の外部放出</small>																																																																						
	<small>工場外への影響</small>																																																																						
	<small>日本原燃による評価: レベル0以下</small>																																																																						
	<small>放射線物質による汚染、被ばく等</small>																																																																						
	<small>工場内への影響</small>																																																																						
	<small>運転時影響範囲からの逸脱等</small>																																																																						
	<small>多重防護の劣化</small>																																																																						

