

## 再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.9 - 10)

<b>件名</b>	水酸化ナトリウム溶液の飛散による作業員への付着																														
<b>事象の概要</b>	<p>(1) 発生場所: 機器</p> <p>(2) 発生の状況</p> <p>(3) 概要</p> <p>分離建屋: 除染試薬設備</p> <p>除染試薬設備の運転中</p> <p>pH調整用の水酸化ナトリウム溶液を除染試薬設備の試薬配管からポリ容器へ注入作業を実施していたところ、作業の最終段階で配管内に溜まっていた空気が噴き出したため、容器に入っていた水酸化ナトリウム溶液が少量飛散し、その一部が作業員の顔に付着、直ちに水洗浄を実施</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても同様の事象の発生が予想される。</p>																														
<b>事象による影響</b>	<p>(1) 工場外への影響</p> <p><b>工場外への影響は生じない。</b> 分離建屋換気設備が稼働している建屋内における事象なので、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響</p> <p><b>安全上の問題は生じない。</b> 放射性物質を含まない水酸化ナトリウム溶液の建屋内での少量飛散であり、また、飛散した水酸化ナトリウム溶液は定められた手順に従って回収することにより、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響</p> <p><b>作業員への影響は生じない。</b> 作業員は必要な防護具を着用しており、また身体に付着した水酸化ナトリウムは直ちに洗浄を行うことにより作業員の安全を確保するため、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響</p> <p><b>他工程への影響は生じない。</b> 試薬配管からの抜き出し弁を閉めることにより他工程への影響は生じない。</p>																														
<b>対応の概要</b>	<p>(1) 試薬配管からの抜き出し弁を閉める。</p> <p>(2) 水酸化ナトリウム溶液が付着した身体を水により洗浄する。</p> <p>(3) 定められた作業手順に従って、水酸化ナトリウム溶液を回収する。</p> <p>(4) 念のため病院にて医療措置を実施する。</p>																														
<b>公表区分</b>	翌平日に公表(ホームページへ掲載)																														
<b>対応区分</b>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td style="width: 20%;">(b) 運転システムを切り替えて復旧</td> <td style="width: 20%;">(c) 当該機器を停止して復旧</td> <td style="width: 20%;">(d) 当該設備を停止して復旧</td> <td style="width: 20%;">(e) 影響範囲の設備を停止</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="float: right;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</span>                  (レベル2以下は工場外への影響はない)             </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 日本原燃による評価: <b>レベル0以下</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 運転時影響範囲からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span> </td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止	国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="float: right;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</span> (レベル2以下は工場外への影響はない)					放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span>					日本原燃による評価: <b>レベル0以下</b>					放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span>					運転時影響範囲からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span>				
(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止																											
国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="float: right;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</span> (レベル2以下は工場外への影響はない)																															
放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span>																															
日本原燃による評価: <b>レベル0以下</b>																															
放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span>																															
運転時影響範囲からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span>																															

